

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE						
PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA IM. WITELONA W LEGNICY WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH						
Kierunek studiów:	Zarządzanie					
Poziom studiów:	studia pierwszego stopnia					
Profil studiów:	praktyczny					
Forma studiów:	stacjonarne/niestacjonarne					
Nazwa modułu:	Zarządzanie procesami wytwórczymi a LearnManufacturing					
Rodzaj modułu:	Obowiązkowy					
Język wykładowy:	Język polski*					
Rok studiów:	III	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:				
Semestr:	VI	Wykład	Ćwiczenia	Warsztat	Projekt	Seminarium
Liczba punktów ECTS ogółem:	2	15/8		15/8	-	-
Forma zaliczenia:	Zaliczenie na ocenę					
Wymagania wstępne:	Student posiada podstawową wiedzę z podstaw zarządzania, nauki o organizacji oraz zdolność syntetycznego myślenia ukierunkowanego na rozwiązywania problemów.					
II. CELE KSZTAŁCENIA						
Cele kształcenia:						
<p>Cel 1: Zapoznanie studentów z doskonaleniem procesów i produktów z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing</p> <p>Cel 2: Zapewnienie niezbędnej wiedzy w zakresie zarządzania procesowego w organizacji</p>						
III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH ORAZ METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW						
Efekt	Student, który zaliczył moduł w zakresie:				Odniesienie do efektów kierunkowych	Metody weryfikacji
wiedzy:						
W01	Student ma w zaawansowanym stopniu wiedzę o istocie i znaczeniu zarządzania procesami wytwórczymi z zastosowaniem koncepcji Learn Manufacturing, jego klasycznych i współczesnych koncepcjach i metodach, a także o funkcjach zarządzania, zasadach, narzędziach i metodach ich realizacji.				K1Z_W01	Obserwacja i ocena postaw studenta
W02	Student ma w zaawansowanym stopniu wiedzę o istocie, celach i typach organizacji, współczesnych koncepcjach organizacji, zasobach i funkcjach rzeczowych oraz zasadach, metodach i narzędziach ich realizacji, a także ma wiedzę o procedurach tworzenia i likwidacji organizacji				K1Z_W02	Obserwacja i ocena postaw studenta
umiejętności:						
U01	Student potrafi scharakteryzować i ocenić system zarządzania organizacją, jego architektury, a także zidentyfikować i ocenić procesy i przedsięwzięcia w ramach poszczególnych funkcji zarządzania oraz wykorzystane w nich metody i narzędzia				K1Z_U01	Obserwacja i ocena postaw studenta
U02	Student potrafi projektować procesy wytwórcze i przedsięwzięcia realizowane w ramach gospodarowania zasobami oraz poszczególnych funkcji rzeczowych organizacji i funkcji zarządzania z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing				K1Z_U04	Obserwacja i ocena postaw studenta
U03	Student potrafi wykorzystać metodyki projektowania oraz współczesnych koncepcji organizacji i zarządzania procesami wytwórczymi dla formułowania propozycji uprawnień organizacyjnych				K1Z_U11	Obserwacja i ocena postaw studenta
kompetencji społecznych:						
K01	Student zna ograniczenia własnej wiedzy, rozumie potrzebę uczenia się				K1Z_K01	Obserwacja

			i ocena postaw studenta
K02	Student jest przygotowany do brania odpowiedzialności za powierzone mu zadania w ramach wyznaczonych ról w grupie	K1Z_K02	Obserwacja i ocena postaw studenta

IV. TREŚCI PROGRAMOWE

Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)

Wykłady:

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin S/N
w1	Istota zarządzania produkcją i usługą	2/1
w2	Proces przygotowania produkcji - istota, zasady, metody i techniki	2/1
w3	Proces przygotowania produkcji i projektowania procesów	2/1
w4	Planowanie i sterowanie produkcją i realizacja usług	2/1
w5	Współczesne koncepcje i metody zarządzania produkcją i usługami	2/1
w6	Co to jest Lean Manufacturing i dlaczego warto go wdrażać	2/1
w7	Doskonalenie procesów i produktów z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing	2/1
w8	Wyznaczniki efektywnego wdrożenia filozofii Lean Manufacturing	1/1

Warsztat

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin S/N
wt1	Od czego zacząć? Pięć zasad Lean Manufacturing	2/1
wt2	5S czyli miejsce na wszystko i wszystko na swoim miejscu	2/1
wt3	SMED czyli metodyka skracania czasów przezbrojeń	2/1
wt4	TMP czyli kompleksowe produktywnie utrzymanie ruchu	2/1
wt5	Mapowanie Strumienia Wartości	2/1
wt6	Ciągły przepływ	2/1
wt7	System ssący do sterowania produkcją i sterowania przepływem materiałów nabywanych, czyli szczupła logistyka wewnętrzna	2/1
wt8	Kolokwium	1/1

V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

1. Metody kształcenia:

Wykład:

- informacyjny (konwencjonalny i multimedialny)
- problemowy
- konwersatoryjny

Warsztaty:

- metoda problemowa
- metoda ćwiczeniowa oparta na wykorzystaniu różnych źródeł wiedzy
- metoda projektu
- studium przypadku
- dyskusja

2. Narzędzia (środki) dydaktyczne: (prezentacje multimedialne, teksty źródłowe, dokumenty, internet, rzutnik multimedialny)

- tablica multimedialna (do wykładu multimedialnego – nawet, jeśli nie wskazano w sylabusie)
- rzutnik multimedialny
- prezentacje multimedialne
- dokumenty i teksty źródłowe

VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU

Forma zaliczenia modułu.

Zaliczenie na ocenę

Kryteria oceny formującej***:

1. Krótkie zadania domowe
2. Umiejętność samodzielnego rozwiązywania problemów przy tablicy
3. Rozwiązywanie problemów związanych z zarządzaniem procesem wytwórczym na prostych przykładach – studium przypadków

Kryteria oceny podsumowującej***

1. **Aktywność z wykładu**
2. **Kolokwium z warsztatu:**

50-59% - ocena dostateczna,
60-69% - ocena dostateczna plus,
70-79% - ocena dobra,
80-89% - ocena dobra plus,
powyżej 90% - ocena bardzo dobra.

3. Aktywność na zajęciach oraz kolokwia

Na ocenę 3,0: student zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi przy pomocy prowadzącego rozwiązać proste zadania związane z procesami wytwórczymi.

Na ocenę 3,5: zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi samodzielnie rozwiązać proste zadania związane z procesami wytwórczymi.

Na ocenę 4,0: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować.

Z pomocą prowadzącego potrafi rozwiązać typowe problemy występujące w procesach wytwórczych.

Na ocenę 4,5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać typowe problemy występujące w procesach wytwórczych.

Na ocenę 5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać typowe problemy występujące w procesach wytwórczych z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing. Jest aktywny na zajęciach.

Ocena podsumowująca***:

Ocena z modułu: średnia ocen z poszczególnych form zajęć.

VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA

Kategoria	Obciążenie studenta (S/N)
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)(suma 1+2+3)	30/16
Udział w wykładach(1)	15/8
Udział w innych formach zajęć (**)(2)	15/8
Inne: udział w egzaminie(3)	-
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe) suma(4+5+6+7+8)	
Przygotowanie do wykładu(4)	10/16
Przygotowanie do innych form zajęć (**)(5)	14/22
Przygotowanie do egzaminu(6)	-
Przygotowanie do zaliczenia innych zajęć (**)(7)	6
Inne (np. gromadzenie materiałów do projektu, kwerenda internetowa, opracowanie prezentacji multimedialnej itp.)(8)	-
Łączna liczba godzin(suma 1+2+3+4 + 5+6+7 +8)	60
Punkty ECTS za moduł	2

VIII. ZALECANA LITERATURA

Literatura podstawowa:

1. Pająk E., *Doświadczenia w zakresie wdrażania koncepcji Lean Manufacturing w małych firmach produkcyjnych*. Zeszyty Naukowe Politechniki Poznańskiej, Budowa Maszyn i Zarządzanie produkcją, 6/2007.
2. Womack J.P., Jones D.T., *Lean thinking – szczupłe myślenie. Eliminowanie marnotrawstwa i tworzenie wartości w przedsiębiorstwie*. ProdPress.com
3. Byrne A., *Jak wdrożyć Lean*. Wyd. Lean Enterprise Institute, 2018.
4. Liwowski b., Kozłowski R., *Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją*, Wyd. Wolters Kluwer Business, Warszawa

2006

5. Muhleman A., Oakland A., Lockyer S., *Zarządzanie. Produkcja. Usługi*. Wyd. PWN, Warszawa 2001
6. Pająk E., Klimkiewicz M., Kosieradzka A., *Zarządzanie produkcją i usługami*. Wyd. PWE, Warszawa 2014

Literatura uzupełniająca:

1. Bożek M., Handzelewicz A., *Determinanty efektywnego wdrożenia filozofii Lean Manufacturing*, Problemy jakości, 01/2012.
2. Dudziak A., Piekarski W., Stoma M., *Zarządzanie kosztami według koncepcji Kaizen*, Innowacje w Zarządzaniu i Inżynierii Produkcji, Monografia pod red. R. Knosali, Oficyna wyd. PTZP, Opole 2012.
3. Griffin R.W., *Podstawy zarządzania organizacjami*, Wyd. PWN, Warszawa 2004
4. Koźmiński A. (red.). *Zarządzanie. Teoria i praktyka*, Wyd. PWN. Warszawa 2004

*należy odpowiednio wypełnić

**należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (wykład, ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)

*** proszę wpisać odpowiednie kryteria oceny formującej i podsumowującej