

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE

PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA IM. WITELONA W LEGNICY WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH

Kierunek studiów:	Logistyka i Transport					
Poziom studiów:	studia pierwszego stopnia					
Profil studiów:	praktyczny					
Forma studiów:	stacjonarne/niestacjonarne					
Nazwa modułu:	Planowanie i sterowanie produkcją					
Rodzaj modułu:	Obowiązkowy					
Język wykładowy:	Język polski*					
Rok studiów:	III	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:				
Semestr:	VI	Wykład	Ćwiczenia	Warsztat	Projekt	Seminarium
Liczba punktów ECTS ogółem:	2	15/8		15/10	-	-
Forma zaliczenia:	Zaliczenie na ocenę					
Wymagania wstępne:	Osiągnięcie efektów wynikających z realizacji przedmiotów: Systemy informatyczne w logistyce i w transporcie, Zarządzanie produkcją i usługami.					

II. CELE KSZTAŁCENIA

Cele kształcenia:

Cel1: Pozyskanie wiedzy dotyczącej planowania i sterowania produkcją

Cel2: Zdobyć umiejętności harmonogramowania zadań produkcyjnych w produkcji powtarzalnej i niepowtarzalnej oraz rozumie istotę harmonogramów wzorcowych w produkcji powtarzalnej, potrafi kontrolować kolejki na stanowiskach roboczych oraz szereguje zadania produkcyjne.

Cel3: Nabycie umiejętności tworzenia harmonogramów zapotrzebowania materiałowego, doboru wielkości partii produkcyjnej lub partii dostawy, określania długości cyklu produkcyjnego lub cyklu dostawy, posługiwania się krótkimi i długimi jednostkami terminu.

III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH ORAZ METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW

Efekt (modułowy)	Student, który zaliczył moduł w zakresie:	Odniesienie do efektów kierunkowych	Metody weryfikacji
wiedzy:			
W01	Student ma podstawową wiedzę na temat metod planowania i sterowania produkcją. Potrafi rozpoznać, ocenić i zastosować zdobytą wiedzę w warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami.	K1LT_W14	Obserwacja i ocena postaw studenta
umiejętności:			
U01	Student potrafi identyfikować, opisywać i wyjaśniać przyczyny strat w przebiegu produkcji. Potrafi powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji oraz proponować najlepsze rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji	K1LT_U12	Kolokwium pisemne na ćwiczeniach
kompetencji społecznych:			
K01	Student uczy się prezentować i wyjaśniać proponowane rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji	K1LT_K02	Obserwacja i ocena postaw studenta

IV. TREŚCI PROGRAMOWE

Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)

Wykłady:

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin S/N
w1	Podstawowe pojęcia planowania i sterowania produkcją	2/1
w2	Opcje decyzyjne i taktyki zagregowanego planowania produkcji	2/1
w3	Metoda MRP planowania i sterowania produkcją	4/2
w4	Planowanie zapotrzebowania potencjału w metodzie MRP	2/1
w5	Filozofia JiT i OPT	2/1
w6	Harmonogramowanie zadań produkcyjnych	2/1
w7	Harmonogram zapotrzebowania materiałowego	1/1

Laboratorium

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin S/N
Lab.1	Krótkookresowe planowanie produkcji	2/2
Lab.2	Bilansowanie zadań i zasobów	2/1
Lab.3	MRPI	3/2
Lab.4	MRPII	2/1
Lab.5	Planowanie dystrybucji	2/1
Lab.6	Wybrane metody międzykomórkowego sterowania przepływem produkcji	2/1
Lab.7	Kolokwium zaliczeniowe	2/2

V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

1. Metody kształcenia:

Wykład:

- informacyjny (konwencjonalny i multimedialny)
- problemowy
- konwersatoryjny

Warsztaty:

- metoda problemowa
- metoda ćwiczeniowa oparta na wykorzystaniu różnych źródeł wiedzy
- metoda projektu
- studium przypadku
- dyskusja

2. Narzędzia (środki) dydaktyczne: (prezentacje multimedialne, teksty źródłowe, dokumenty, internet, rzutnik multimedialny)

- tablica multimedialna (do wykładu multimedialnego – nawet, jeśli nie wskazano w sylabusie)
- rzutnik multimedialny
- prezentacje multimedialne
- dokumenty i teksty źródłowe

VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU

Forma zaliczenia modułu.

Zaliczenie na ocenę

Kryteria oceny formującej***:

1. Krótkie zadania domowe
2. Umiejętność samodzielnego rozwiązywania problemów przy tablicy
3. Rozwiązywanie problemów związanych z projektowaniem systemów produkcyjnych na prostych przykładach – studium przypadków

Kryteria oceny podsumowującej***

1. Aktywność z wykładu

2. Kolokwium z projektu:

- 50-59% - ocena dostateczna,
- 60-69% - ocena dostateczna plus,
- 70-79% - ocena dobra,
- 80-89% - ocena dobra plus,

powyżej 90% - ocena bardzo dobra.

3. Aktywność na zajęciach oraz kolokwia

Ogólne zasady zaliczania zajęć

Zaliczenie zajęć może odbywać się zarówno w formie pisemnej jak i ustnej. Praca pisemna powinna być udostępniona studentowi na jego życzenie, a prowadzący musi ją przechowywać przez okres jednego roku lub do zaliczenia kierunkowego efektu kształcenia.

Warunki otrzymania oceny pozytywnej:

Student powinien

- przynajmniej dostatecznie poznać i zrozumieć podstawową wiedzę zawartą w literaturze podstawowej lub innej formie dostępnej w wyniku aktywnych form zajęć,
- przynajmniej dostatecznie opanować wszelkie umiejętności przewidziane programem przedmiotu,
- wykazać przynajmniej dostateczną umiejętność obserwowania i analizowania otaczających zjawisk, zwłaszcza tych, z którymi jako absolwent będzie miał styczność w praktycznej działalności,
- sprostać wymaganiom przewidzianym dla uzyskania zaliczenia z form towarzyszących przed zaliczeniem formy wiodącej oraz modułu.

Ocena podsumowująca***:

Ocena z modułu: średnia ocen z poszczególnych form zajęć.

VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA

Kategoria	Obciążenie studenta (S/N)
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe) (suma 1+2+3)	30/18
Udział w wykładach(1)	15/8
Udział w innych formach zajęć (**) (2)	15/10
Inne: udział w egzaminie(3)	-
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe) suma(4+5+6+7+8)	
Przygotowanie do wykładu(4)	10/16
Przygotowanie do innych form zajęć (**) (5)	14/20
Przygotowanie do egzaminu (6)	-
Przygotowanie do zaliczenia innych zajęć (**)(7)	6
Inne (np. gromadzenie materiałów do projektu, kwerenda internetowa, opracowanie prezentacji multimedialnej itp.) (8)	-
Łączna liczba godzin (suma 1+2+3+4 + 5+6+7 +8)	60
Punkty ECTS za moduł	2

VIII. ZALECANA LITERATURA

Literatura podstawowa:

1. Borkowski S., Ulewicz R.: Zarządzanie produkcją. Systemy produkcyjne. Oficyna Wydawnicza Humanitas, Sosnowiec 2008
2. Brzeziński M., (red.) Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją, Wyd. Politechniki Lubelskiej, Lublin 2004
3. Burchart-Korol D., Furman J., Zarządzanie produkcją i usługami. Wyd. Politechniki Śląskiej. Gliwice 2008.
4. Fretsch M., Podstawy Zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2008

Literatura uzupełniająca:

1. Fretsch M., Logistyka produkcji, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2007
2. Kosieradzka A., (red.). Podstawy Zarządzania produkcją. Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej. Warszawa 2008
3. Orlicky J., Planowanie potrzeb materiałowych, PWN, Warszawa 2004
4. Pasternak K., Zarys zarządzania produkcją. Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne. Warszawa 2005

*należy odpowiednio wypełnić

**należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (wykład, ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)

*** proszę wpisać odpowiednie kryteria oceny formującej i podsumowującej