

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE

PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA IM. WITELONA W LEGNICY WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH

Kierunek studiów:	ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI					
Poziom studiów:	studia pierwszego stopnia					
Profil studiów:	praktyczny					
Forma studiów:	stacjonarne/niestacjonarne					
Nazwa modułu:	Organizacja systemów produkcyjnych					
Rodzaj modułu:	obowiązkowy					
Język wykładowy:	język polski					
Rok studiów:	3	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:				
Semestr:	5	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium
Liczba punktów ECTS ogółem:	3	15/10	15/8	-	-	-
Forma zaliczenia:	zaliczenie na ocenę					
Wymagania wstępne:	wiedza z modułu „Mapowanie procesów”					

II. CELE KSZTAŁCENIA

Cele kształcenia:

Cel 1: Poznanie zasad doboru procesów produkcyjnych.

Cel 2: Nabywanie umiejętności opracowania dokumentacji związanej z przepływem produkcji.

III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH ORAZ METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW

Efekt	Student, który zaliczył moduł w zakresie:	Odniesienie do efektów kierunkowych	Metody weryfikacji
wiedzy:			
W01	Student zna i rozumie podstawowe pojęcia, decyzje, mierniki, zasady projektowania i eksploatacji procesów i systemów produkcyjnych.	K1ZIP_W10	Zaliczenie pisemne z wykładu
umiejętności:			
U01	Student rozpoznaje poziomy planowania produkcji oraz opracowuje, ocenia i porównuje plany oraz harmonogramy produkcji w powiązaniu zarządzaniem zapasami, planuje potrzeby materiałowe zgodnie z logiką MRP. Do wspomaganie procesów logistycznych potrafi korzystać z technologii informatycznych.	K1ZIP_U09	Referat na ćwiczeniach
kompetencji społecznych:			
K01	Student ma świadomość ważności i zrozumienie pozatechnicznych aspektów i skutków działalności inżyniera i menedżera produkcji, w tym jej wpływu na środowisko i związanej z tym odpowiedzialności za podejmowane decyzje.	K1ZIP_K02	Referat na ćwiczeniach

IV. TREŚCI PROGRAMOWE

Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)

Wykłady

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 15/10
w1	Projektowanie systemów produkcyjnych. Typy organizacji przedsiębiorstwa.	5/3
w2	Funkcjonalność prostych i złożonych struktur procesów produkcyjnych. Typowe systemy produkcyjne.	4/3

w3	Typowe systemy produkcyjne.	5/3
w4	Zaliczenie wykładu.	1/1
Ćwiczenia		
Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 15/8
ćw1	Tworzenie przykładowych struktur procesu produkcyjnego i opis jego parametrów.	4/2
ćw2	Analiza przepływu procesu produkcji. Wyznaczanie wskaźników i potrzeb materiałowych.	5/2
ćw3	Dla wybranego zakładu, opracowanie schematu zarządzania np. energią: wielkości zakupu energii i oszacowanie poziomu zużycia energii.	5/3
ćw6	Zaliczenie.	1/1
V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE		
<p>1. Metody kształcenia: Wykład multimedialny Ćwiczenia problemowe (referat + referowanie)</p> <p>2. Narzędzia (środki) dydaktyczne: Tablica multimedialna (wykład i ćwiczenia, dostęp do Internetu)</p>		
VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU		
<p>Forma zaliczenia modułu. Zaliczenie na ocenę</p> <p>Kryteria oceny formującej***:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Obserwacja zachowań 2. Referat 3. Prezentacja ustna <p>Kryteria oceny podsumowującej</p> <p>1. Zaliczenie pisemne z wykładu 50-59% - ocena dostateczna, 60-69% - ocena dostateczna plus, 70-79% - ocena dobra, 80-89% - ocena dobra plus, powyżej 90% - ocena bardzo dobra.</p> <p>2. Aktywność na zajęciach oraz kolokwia Na ocenę 3,0: student zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi przy pomocy prowadzącego rozwiązać proste zadania. Na ocenę 3,5: zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi samodzielnie rozwiązać proste zadania. Na ocenę 4,0: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Z pomocą prowadzącego potrafi rozwiązać zadania typowe. Na ocenę 4,5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać zadania typowe. Na ocenę 5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać zadania typowe. Jest aktywny na zajęciach.</p> <p>Ocena podsumowująca: Ocena modułu: średnia ocen z poszczególnych form zajęć.</p>		
VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA		
Kategoria		Obciążenie studenta
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)		30/18
Udział w wykładach		15/10
Udział w innych formach zajęć (ćwiczenia**)		15/8
Inne (jakie?)		-
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)		45/57
Przygotowanie do wykładu		15/20
Przygotowanie do innych form zajęć (ćwiczenia **)		10/15

Przygotowanie do egzaminu	-
Przygotowanie do zaliczenia innych zajęć (referat**)	10/11
Inne (np. gromadzenie materiałów do projektu, kwerenda internetowa, opracowanie prezentacji multimedialnej itp.)	10/11
Łączna liczba godzin	75
Punkty ECTS za moduł	3

VIII. ZALECANA LITERATURA

Literatura podstawowa:

1. Lewandowski J., B. Skołud, D. Plinta, *Organizacja systemów produkcyjnych*. Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 2014.
2. Gawlik J., J. Plichta, A. Świć, *Procesy produkcyjne*. Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 2013.
3. Jasiński Z., *Podstawy zarządzania operacyjnego*. Wolters Kluwer Polska, Kraków 2014.

Literatura uzupełniająca:

1. Bartusik K., *Metodologia projektowania systemów organizacyjnych przedsiębiorstwa*. CH Beck, Warszawa 2015.
2. Romanowska M., *Planowanie strategiczne w przedsiębiorstwie*. PWE, Warszawa 2004.
3. Oung, Kit, *Zarządzanie energią w przedsiębiorstwie*. PWN, Warszawa 2015.

*należy odpowiednio wypełnić

**należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (wykład, ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)

*** proszę wpisać odpowiednie kryteria oceny formującej i podsumowującej