

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE							
PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA IM. WITELONA W LEGNICY WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH							
Kierunek studiów:	INŻYNIERIA PRODUKCJI I LOGISTYKI						
Poziom studiów:	studia drugiego stopnia						
Profil studiów:	praktyczny						
Forma studiów:	stacjonarne/niestacjonarne						
Nazwa modułu:	Projekt przemysłowy						
Rodzaj modułu:	Obowiązkowy						
Język wykładowy:	Język polski*						
Rok studiów:	2	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:					
Semestr:	3	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Warsztat	Projekt	Seminarium
Liczba punktów ECTS ogółem:	2	-	-	-	-	15/10	-
Forma zaliczenia:	Zaliczenie na ocenę						
Wymagania wstępne:	Zaliczony pierwszy rok studiów						
II. CELE KSZTAŁCENIA							
Cele kształcenia:							
<p>Cel 1: Analiza wybranego procesu produkcyjnego/logistycznego i propozycja rozwiązań. Cel 2: Wykształcenie umiejętności pracy samodzielnej. Cel 3: Wykształcenie umiejętności korzystania z opinii specjalistów.</p>							
III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIENIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH ORAZ METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW							
Efekt	Student, który zaliczył moduł w zakresie:					Odniesienie do efektów kierunkowych	Metody weryfikacji
wiedzy:							
W01	Ma pogłębioną wiedzę w zakresie zarządzania produkcją i logistyką ukierunkowanej na nowoczesnych rozwiązaniach. Ma pogłębioną wiedzę z zakresu funkcjonowania maszyn i urządzeń oraz zna zasady bezpiecznej ich eksploatacji.					K2IPL_W06 K2IPL_W07	Ocena z projektu
umiejętności:							
U01	Umie zastosować współczesne trendy rozwojowe w planowaniu i kierowaniu.					K2IPL_U01	Ocena z projektu
U02	Potrafi dopasować odpowiednie rozwiązania systemowe i informatyczne do optymalizacji procesów oraz wykorzystać zagadnienia automatyzacji i robotyzacji.					K2IPL_U05 K2IPL_U07	Ocena z projektu
kompetencji społecznych:							
K01	Potrafi wykorzystać wiedzę ekspertów w podejmowanych działaniach z uwzględnieniem charakterystyki danej organizacji oraz przestrzegania zasad etyki i kultury organizacyjnej.					K2IPL_K01 K2IPL_K02 K2IPL_K04	Ocena z projektu
IV. TREŚCI PROGRAMOWE							
Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)							
Projekt:							
Kod	Tematyka zajęć					Liczba godzin S/N	
p1	Opracowanie planu i harmonogramu projektu.					3/2	

p2	Etapowe przygotowywanie dokumentacji projektowej dotyczącej giełd magazynowych i transportowych przez studentów oraz prezentacja wyników częściowych.	10/6
p3	Prezentacja wykonanego projektu oraz jego obrona.	2/2

V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

1. Metody kształcenia:

Projekt w zakładzie przemysłowym / logistycznym

2. Narzędzia (środki) dydaktyczne:

prezentacje multimedialne, teksty źródłowe, dokumenty, Internet, rzutnik multimedialny, tablica multimedialna

VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU

Forma zaliczenia modułu.

Zaliczenie na ocenę

Kryteria oceny formującej***:

- Krótkie zadania projektowe
- Umiejętność samodzielnego rozwiązywania zadań

Kryteria oceny podsumowującej***:

1. Kolokwia pisemne

50-59% - ocena dostateczna,
60-69% - ocena dostateczna plus,
70-79% - ocena dobra,
80-89% - ocena dobra plus,
powyżej 90% - ocena bardzo dobra

Na ocenę 3,0: student zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi przy pomocy prowadzącego rozwiązać proste zadania.

Na ocenę 3,5: zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi samodzielnie rozwiązać proste zadania.

Na ocenę 4,0: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować.

Z pomocą prowadzącego potrafi rozwiązać zadania typowe.

Na ocenę 4,5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać zadania typowe.

Na ocenę 5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać zadania typowe. Jest aktywny na zajęciach.

Ocena podsumowująca***:

Ocena z modułu: średnia ocen z poszczególnych form zajęć.

VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA

Kategoria	Obciążenie studenta S/N
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)	15/10
Udział w wykładach	-
Udział w innych formach zajęć (projekt**)	15/10
Inne: udział w egzaminie	-
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)	35/40
Przygotowanie do wykładu	-
Przygotowanie do innych form zajęć (projekt**)	20/25
Przygotowanie do egzaminu	-
Przygotowanie do zaliczenia innych zajęć (projekt**)	-
Inne (np. gromadzenie materiałów do projektu, kwerenda internetowa, opracowanie prezentacji multimedialnej itp.)	15/15
Łączna liczba godzin	50
Punkty ECTS za moduł	2

VIII. ZALECANA LITERATURA

Literatura podstawowa:

1. Mikulczyński T., Samsonowicz Z., Więclawek R.: *Automatyzacja procesów produkcyjnych*, Warszawa PWN, 2017.
2. Widlok S.: *Planowanie produkcji i dystrybucji.*, Warszawa Wydawnictwa Komunikacji i Łączności, 2016
3. Jeffrey K. Liker: *Droga Toyoty. 14 zasad zarządzania wiodącej firmy*, Wydawca MT Biznes, 2016.
4. James P. Womack, Daniel T. Jones: *Lean thinking – Szczyt myślenia*. Wydawca Prodpres, 2008.

Literatura uzupełniająca:

1. John Shook, Mike Rother: *Metoda mapowania strumienia wartości* „Naucz się widzieć”, Wydawca Lean Enterprise Institute, 2017.
2. James P. Womack: *Maszyna która zmieniła świat*, Wydawca ProdPublishing, 2007.

*należy odpowiednio wypełnić

**należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (wykład, ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)

*** proszę wpisać odpowiednie kryteria oceny formującej i podsumowującej