

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE

PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA IM. WITELONA W LEGNICY WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH

Kierunek studiów:	ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI					
Poziom studiów:	studia pierwszego stopnia					
Profil studiów:	praktyczny					
Forma studiów:	stacjonarne/niestacjonarne					
Nazwa modułu:	System produkcyjny i jego otoczenie					
Rodzaj modułu:	obowiązkowy					
Język wykładowy:	język polski					
Rok studiów:	3	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:				
Semestr:	6	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium
Liczba punktów ECTS ogółem:	2	30/12	15/10	-	-	-
Forma zaliczenia:	egzamin					
Wymagania wstępne:	wiedza z modułu „Zarządzanie produkcją i usługami”					

II. CELE KSZTAŁCENIA

Cele kształcenia:

Cel 1: Poznanie zasad planowania i sterowania w przemyśle.

Cel 2: Nabywanie umiejętności opracowania dokumentacji związanej z planowaniem i sterowaniem produkcją.

III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH ORAZ METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW

Efekt	Student, który zaliczył moduł w zakresie:	Odniesienie do efektów kierunkowych	Metody weryfikacji
wiedzy:			
W01	Student wie jak stworzyć system produkcyjny. Zna podstawowe elementy systemu produkcyjnego i sposób ich powiązania. Ma wiedzę nt. sposobu kierowania przebiegiem procesów produkcyjnych w niestabilnym otoczeniu.	K1ZIP_W13	Egzamin pisemny z wykładu
umiejętności:			
U01	Student potrafi ustalić jaka jest najlepsza w danych warunkach forma organizacji produkcji. Potrafi skutecznie realizować wyznaczone zadania systemów produkcyjnych.	K1ZIP_U11	Referat na ćwiczeniach
kompetencji społecznych:			
-	-	-	-

IV. TREŚCI PROGRAMOWE

Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)

Wykłady

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 30/12
w1	Pojęcie systemu produkcyjnego. Modele systemów produkcyjnych.	4/1
w2	Podstawowe elementy systemu i jego otoczenia. Cechy systemów produkcyjnych.	10/2
w3	Zadania i funkcje kierujących systemami produkcyjnymi.	8/4

w4	Zasady organizacji procesów produkcyjnych. Kształtowanie przepływu informacji w systemie produkcyjnym.	4/2
w5	Patologiczne powiązania informacyjne w układzie kierownik produkcji – podwładni.	3/2
w6	Zaliczenie.	1/1

ćwiczenia

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 15/10
ćw1	Projektowanie przestrzeni systemu produkcyjnego.	5/3
ćw2	Projektowanie organizacji stanowiska produkcyjnego.	5/3
ćw3	Projektowanie przepływów przedmiotów pracy przez system produkcyjny.	4/3
ćw4	Zaliczenie.	1/1

V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

1. Metody kształcenia:

Wykład multimedialny

Ćwiczenia problemowe (projekt + referowanie)

2. Narzędzia (środki) dydaktyczne:

Tablica multimedialna (wykład i projekt, dostęp do Internetu)

VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU

Forma zaliczenia modułu:

Egzamin z wykładu

Kryteria oceny formującej:

1. Obserwacja zachowań
2. Projekt
3. Prezentacja ustna

Kryteria oceny podsumowującej

1. Egzamin pisemny z wykładu

50-59% - ocena dostateczna,

60-69% - ocena dostateczna plus,

70-79% - ocena dobra,

80-89% - ocena dobra plus,

powyżej 90% - ocena bardzo dobra.

2. Aktywność na zajęciach oraz kolokwia

Na ocenę 3,0: student zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi przy pomocy prowadzącego rozwiązać proste zadania.

Na ocenę 3,5: zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi samodzielnie rozwiązać proste zadania.

Na ocenę 4,0: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować.

Z pomocą prowadzącego potrafi rozwiązać zadania typowe.

Na ocenę 4,5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać zadania typowe.

Na ocenę 5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać zadania typowe. Jest aktywny na zajęciach.

Ocena podsumowująca:

Ocena modułu: średnia ocen z poszczególnych form zajęć.

VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA

Kategoria	Obciążenie studenta 65/64
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)	45/22
Udział w wykładach	30/12
Udział w innych formach zajęć (ćwiczenia**)	15/10
Inne (jakie?)	-
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)	15/38
Przygotowanie do wykładu	-

Przygotowanie do innych form zajęć (zaliczenie wykładu**)	-
Przygotowanie do egzaminu	5/14
Przygotowanie do zaliczenia innych zajęć (projekt**)	5/14
Inne (np. gromadzenie materiałów do projektu, kwerenda internetowa, opracowanie prezentacji multimedialnej itp.)	5/10
Łączna liczba godzin	60
Punkty ECTS za moduł	2

VIII. ZALECANA LITERATURA

Literatura podstawowa:

1. Brzeziński M., (red.) *Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją*, Wyd. Politechniki Lubelskiej, Lublin 2004.
2. Lewandowski J., Skołod B., Plinta D., *Organizacja systemów produkcyjnych*. PWE Warszawa 2014.
3. *Podstawy zarządzania operacyjnego*. red Z. Jasiński, Oficyna Wolters Kluwer Warszawa 2014.

Literatura uzupełniająca:

1. *Organizacja i sterowanie produkcją*. red. M. Brzeziński. AW Placet Warszawa 2002.
2. Pająk E., *Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja*. PWN, Warszawa 2006.

*należy odpowiednio wypełnić

**należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (wykład, ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)

*** proszę wpisać odpowiednie kryteria oceny formującej i podsumowującej