

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE

PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA IM. WITELONA W LEGNICY WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH

Kierunek studiów:	ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI					
Poziom studiów:	studia pierwszego stopnia					
Profil studiów:	praktyczny					
Forma studiów:	stacjonarne/niestacjonarne					
Nazwa modułu:	Wybrane problemy sterowania produkcją					
Rodzaj modułu:	obowiązkowy					
Język wykładowy:	język polski					
Rok studiów:	2	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:				
Semestr:	4	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium
Liczba punktów ECTS ogółem:	2	30/12	15/12	-	-	-
Forma zaliczenia:	egzamin					
Wymagania wstępne:	wiedza i umiejętności z modułu „Zarządzanie produkcją i usługami”					

II. CELE KSZTAŁCENIA

Cele kształcenia:

Cel 1: Poznanie zasad doboru procesów produkcyjnych.

Cel 2: Nabywanie umiejętności opracowania dokumentacji związanej z przepływem produkcji.

III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH ORAZ METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW

Efekt	Student, który zaliczył moduł w zakresie:	Odniesienie do efektów kierunkowych	Metody weryfikacji
wiedzy:			
W01	Student rozpoznaje i ocenia jaką metodę planowania i sterowania produkcją zastosować w danych warunkach powiązania przedsiębiorstwa z jego klientami.	K1ZIP_W06	Egzamin pisemny z wykładu
umiejętności:			
U01	Student potrafi powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji i znajdować najlepsze rozwiązania w zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji.	K1ZIP_U06	Referat na ćwiczeniach
kompetencji społecznych:			
-	-	-	-

IV. TREŚCI PROGRAMOWE

Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)

Wykłady

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 30/12
w1	Podstawowe pojęcia planowania i sterowania produkcją.	10/4
w2	Planowanie strategiczne, taktyczne i operacyjne.	5/2
w3	Planowanie i sterowanie produkcją na tle innych funkcji zarządzania.	5/4
w4	Rodzaje przepływu przedmiotów pracy przez komórki produkcyjne.	5/2

w5	Klasyfikacja systemów zlecenia produkcji.	5/2
Ćwiczenia		
Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 15/12
ćw1	Metody konstruowania zagregowanego planu produkcji.	2/2
ćw2	Systemy sterowania produkcją. Dokumentacja produkcyjna.	3/2
ćw3	Metoda MRP. Filozofia JiT i OPT.	3/3
ćw4	System gwarantowanych dostawców.	3/2
ćw5	Teoria ograniczeń jako podstawa metody OPT.	3/2
ćw6	Zaliczenie.	1/1

V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

- 1. Metody kształcenia:**
Wykład multimedialny
Ćwiczenia problemowe (referat + referowanie)
- 2. Narzędzia (środki) dydaktyczne:**
Tablica multimedialna (wykład i ćwiczenia, dostęp do Internetu)

VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU

Forma zaliczenia modułu:

Egzamin z wykładu

Kryteria oceny formującej*:**

1. Obserwacja zachowań
2. Referat
3. Prezentacja ustna

Kryteria oceny podsumowującej

1. Egzamin pisemny z wykładu

- 50-59% - ocena dostateczna,
- 60-69% - ocena dostateczna plus,
- 70-79% - ocena dobra,
- 80-89% - ocena dobra plus,
- powyżej 90% - ocena bardzo dobra.

2. Aktywność na zajęciach oraz kolokwia

Na ocenę 3,0: student zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi przy pomocy prowadzącego rozwiązać proste zadania.

Na ocenę 3,5: zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi samodzielnie rozwiązać proste zadania.

Na ocenę 4,0: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować.

Z pomocą prowadzącego potrafi rozwiązać zadania typowe.

Na ocenę 4,5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać zadania typowe.

Na ocenę 5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać zadania typowe. Jest aktywny na zajęciach.

Ocena podsumowująca:

Ocena modułu: średnia ocen z poszczególnych form zajęć.

VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA

Kategoria	Obciążenie studenta 65/64
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)	47/26
Udział w wykładach	30/12
Udział w innych formach zajęć (ćwiczenia**)	15/12
Inne (jakie?)	2/2
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)	18/39
Przygotowanie do wykładu	-

Przygotowanie do innych form zajęć (**)	-
Przygotowanie do egzaminu	5/15
Przygotowanie do zaliczenia innych zajęć (ćwiczenia**)	8/14
Inne (np. gromadzenie materiałów do projektu, kwerenda internetowa, opracowanie prezentacji multimedialnej itp.)	5/10
Łączna liczba godzin	65
Punkty ECTS za moduł	2

VIII. ZALECANA LITERATURA

Literatura podstawowa:

1. Lewandowski J., B. Skołud, D. Plinta, *Organizacja systemów produkcyjnych*. Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 2014.
2. Gawlik J., J. Plichta, A. Świć, *Procesy produkcyjne*. Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 2013.
3. Jasiński Z., *Podstawy zarządzania operacyjnego*. Wolters Kluwer Polska, Kraków 2014.

Literatura uzupełniająca:

1. Bartusik K., *Metodologia projektowania systemów organizacyjnych przedsiębiorstwa*. CH Beck, Warszawa 2015.
2. Durlik I., *Inżynieria zarządzania. Strategie Organizacji Produkcji – Nowe koncepcje zarządzania* (cz. 1), Wydawnictwo Placet, Warszawa 2007.
3. Oung, Kit, *Zarządzanie energią w przedsiębiorstwie*. PWN, Warszawa 2015.

*należy odpowiednio wypełnić

**należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (wykład, ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)

*** proszę wpisać odpowiednie kryteria oceny formującej i podsumowującej