

Karta Modułu Kształcenia

Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa im. Witelona w Legnicy Wydział Nauk Technicznych i Ekonomicznych					
Kierunek studiów:			Zarządzanie i Inżynieria Produkcji		
Poziom kształcenia:			Studia pierwszego stopnia		
Profil kształcenia:			Praktyczny		
Forma studiów:			Stacjonarne, niestacjonarne		
Nazwa modułu kształcenia:			Sterowanie przepływem produkcji		
Rodzaj modułu kształcenia:			Fakultatywny		
Sposób realizacji modułu:			Zajęcia kontaktowe		
Rok studiów	Semestr	ECTS	Formy zajęć i liczba godzin w planie studiów	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
4	7	3			
			Wykład	15	12
			Ćwiczenia	15	12

Cele kształcenia:

Cel1: Poznanie i zrozumienie zagadnień związanych z sterowaniem produkcją

Cel2: Nabycie umiejętności zastosowania metod i technik w zakresie sterowania produkcją

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych:

Wiedza i umiejętności z zakresu podstaw zarządzania.

Efekty uczenia w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych:

Kod efektu	Zakres efektu	Opis efektu modułowego
EK1	Wiedza	Ma wiedzę o planowaniu produkcji i sterowaniu jej przebiegiem
EK2	Umiejętności	Potrafi budować plany i harmonogramy produkcyjne w oparciu o poznane techniki, sterować przepływem produkcji na poziomie między komórkowym i wewnątrzkomórkowym w zmieniającej się sytuacji rynkowej
EK3	Umiejętności	Potrafi myśleć w sposób analityczny i realizować projekty

Treści programowe

Forma zajęć: wykład		Liczba godzin	
Kod	Tematyka zajęć	studia stacjonarne	studia niestacjonarne
w1	Sterowanie produkcją – funkcje, fazy, składowe.	2	
w2	Pojęcie czasu sterowania produkcją	3	
w3	Metoda sterowania według wyprzedzeń	2	
w4	Metoda sterowania według stanów zapasów magazynowych	3	
w5	Planowanie zapotrzebowania na zasoby	2	
w6	System „Just-in-Time”	2	
w7	System zoptymalizowanego przepływu produkcji	1	1

Forma zajęć: ćwiczenia		Liczba godzin	
Kod	Tematyka zajęć	studia stacjonarne	studia niestacjonarne
ćw1	Planowanie i regulowanie przepływu materiałowego	5	3
ćw2	Bieżące sterowanie produkcją	5	3
ćw3	Reguły priorytetów w bieżącym sterowaniu produkcją	5	4

Metody kształcenia (narzędzia dydaktyczne):

MK1: Wykład multimedialny

MK2: Dyskusja, projektowanie rozwiązań

Zasady oceniania zajęć:

Ogólne zasady zaliczania zajęć

Zaliczenie zajęć może odbywać się zarówno w formie pisemnej jak i ustnej. Praca pisemna powinna być udostępniona studentowi na jego życzenie, a prowadzący musi ją przechowywać przez okres jednego roku lub do zaliczenia kierunkowego efektu kształcenia.

Warunki otrzymania oceny pozytywnej:

Student powinien:

- przynajmniej dostatecznie poznać i zrozumieć podstawową wiedzę zawartą w literaturze podstawowej lub innej formie dostępnej w wyniku aktywnych form zajęć,
- przynajmniej dostatecznie opanować wszelkie umiejętności przewidziane programem przedmiotu,
- wykazać przynajmniej dostateczną umiejętność obserwowania i analizowania otaczających zjawisk, zwłaszcza tych, z którymi jako absolwent będzie miał styczność w praktycznej działalności,
- sprostać wymaganiom przewidzianym dla uzyskania zaliczenia z form towarzyszących przed zaliczeniem formy wiodącej oraz modułu.

Kryteria oceniania:

Prowadzący ustala kryteria oceniania i przedstawia studentom na pierwszych zajęciach. Zasady zaliczenia są zgodne z Regulaminem Studiów; w szczególności musi być spełniony wymóg dotyczący stopnia opanowania programu: 50-59% - ocena dostateczna, 60-69% - ocena dostateczna plus, 70-79% - ocena dobra, 80-89% - ocena dobra plus, powyżej 90% - ocena bardzo dobra.

Sposób weryfikacji efektów uczenia**Ocena formująca:**

OF1: Krótkie zadania projektowe

OF2: Zaangażowanie i aktywność na zajęciach

Ocena podsumowująca:

OP1: Oceny projektów

OP2: Zaliczenie pisemne z wykładu

Całkowity nakład pracy studenta:

Nakład pracy studenta	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
Łączna liczba godzin pracy studenta:	75	
Liczba godzin kontaktowych (realizowana podczas zajęć):	30	24
Liczba godzin poświęconych na samokształcenie oraz przygotowanie do zajęć:	25	31
Liczba godzin poświęconych na przygotowanie do zaliczenia modułu:	20	20
Łączna liczba punktów ECTS:	3	
Liczba punktów ECTS przypadająca na zajęcia kontaktowe (1):	2	2
Procent programu modułu realizowany podczas zajęć z nauczycielem (2):	40%	nie dotyczy

(1) Należy podać całkowitą liczbę punktów ECTS.

(2) Dotyczy tylko studiów stacjonarnych; minimalna wartość jest równa udziałowi liczby godzin kontaktowych w łącznej liczbie godzin pracy studenta.

Tabela odniesień dla modułu kształcenia:

Efekt uczenia	Odniesienie do efektu kierunkowego	Cele kształcenia	Treści programowe	Metody kształcenia	Sposób weryfikacji efektów uczenia
EK1	K1ZIP_W10	Cel1	w1,w2	MK1, MK2	OF1,OF2, OP2
EK2	K1ZIP_U09	Cel1, Cel2	w3	MK1, MK2	OF1,OF2, OP1
EK3	K1ZIP_K05	Cel1, Cel2	w4-7	MK1, MK2	OF1,OF2, OP1

Literatura podstawowa:

1. Brzeziński M. (red.): *Sterowanie produkcją*, Wydawnictwa Uczelniane, Lublin 1999.
2. Fertsch M.: *Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach*, Biblioteka logistyka, Wydawnictwo ILiM, Poznań, 2003.
3. Kosieradzka A. (red.): *Podstawy zarządzania produkcją. Ćwiczenia*. Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej, Warszawa, 2008.
4. Senger Z.: *Sterowanie przepływem produkcji*. Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, 1998.
5. Wróblewski K.J.: *Podstawy sterowania przepływem produkcji*. Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa 1993.

Literatura uzupełniająca:

1. *Organizacja i sterowanie produkcją*. red. M. Brzeziński. AW Placet Warszawa 2002.

Nazwiska osób prowadzących moduł:

Autor programu: