

Karta Modułu Kształcenia

Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa im. Witelona w Legnicy Wydział Nauk Technicznych i Ekonomicznych					
Kierunek studiów:			Zarządzanie i inżynieria produkcji		
Poziom kształcenia:			Studia pierwszego stopnia		
Profil kształcenia:			Praktyczny		
Forma studiów:			Stacjonarne, niestacjonarne		
Nazwa modułu kształcenia:			System produkcyjny i jego otoczenie		
Rodzaj modułu kształcenia:			Fakultatywny		
Sposób realizacji modułu:			Zajęcia kontaktowe		
Rok studiów	Semestr	ECTS	Formy zajęć i liczba godzin w planie studiów	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
3	6	2	Wykład	30	12
			Projekt	15	10

Cele kształcenia:

- Cell1: Zapoznanie słuchaczy z podstawowymi pojęciami dotyczącymi systemów produkcyjnych i ich otoczenia
- Cell2: Przekazanie informacji na temat zasad tworzenia struktury i funkcjonowania systemów produkcyjnych.

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych:

Wiedza i umiejętności z zakresu podstaw zarządzania

Efekty uczenia się w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych:

Kod efektu	Zakres efektu	Opis efektu modułowego
EK1	Wiedza	Wie jak stworzyć system produkcyjny. Zna podstawowe elementy systemu produkcyjnego i sposób ich powiązania. Ma wiedzę nt. sposobu kierowania przebiegiem procesów produkcyjnych w niestabilnym otoczeniu
EK2	Umiejętności	Potrafi ustalić jaka jest najlepsza w danych warunkach forma organizacji produkcji. Potrafi skutecznie realizować wyznaczone zadania systemów produkcyjnych.
EK3	Umiejętności	Jest świadomy znaczenia cech systemów produkcyjnych. Umie świadomie podejmować decyzje w systemie produkcyjnym. Umie stworzyć warunki do osiągnięcia sukcesu w działaniu produkcyjnym

Treści programowe

Forma zajęć: wykład		Liczba godzin	
Kod	Tematyka zajęć	studia stacjonarne	studia niestacjonarne
w1	Pojęcie systemu produkcyjnego. Etapy tworzenia systemu produkcyjnego	2	1
w2	Modele systemów produkcyjnych. Podstawowe elementy systemu i jego otoczenia	4	2
w3	Cechy systemów produkcyjnych. Podstawowe obszary decyzyjne	6	3
w4	Zadania i funkcje kierujących systemami produkcyjnymi	6	2
w5	Determinanty sukcesu w zarządzaniu systemem produkcyjnym	2	1
w6	Zasady organizacji procesów produkcyjnych	4	1
w7	Kształtowanie przepływu informacji w systemie produkcyjnym. Patologiczne powiązania informacyjne w układzie kierownik produkcji - podwładni	6	2
	Kierowanie systemem produkcyjnym w niestabilnych warunkach pracy i jego otoczenia		

Forma zajęć: projekt		Liczba godzin	
Kod	Tematyka zajęć	studia stacjonarne	studia niestacjonarne
p1	Projektowanie przestrzeni systemu produkcyjnego	5	3
p2	Projektowanie organizacji stanowiska produkcyjnego	5	3
p3	Projektowanie przepływów przedmiotów pracy przez system produkcyjny	5	4

Metody kształcenia (narzędzia dydaktyczne):

MK1: Wykład multimedialny

MK2: Dyskusja, projektowanie rozwiązań.

Zasady oceniania zajęć:

Ogólne zasady zaliczania zajęć

Zaliczenie zajęć może odbywać się zarówno w formie pisemnej jak i ustnej. Praca pisemna powinna być udostępniona studentowi na jego życzenie, a prowadzący musi ją przechowywać przez okres jednego roku lub do zaliczenia kierunkowego efektu kształcenia.

Warunki otrzymania oceny pozytywnej:

Student powinien

- przynajmniej dostatecznie poznać i zrozumieć podstawową wiedzę zawartą w literaturze podstawowej lub innej formie dostępnej w wyniku aktywnych form zajęć,
- przynajmniej dostatecznie opanować wszelkie umiejętności przewidziane programem przedmiotu,
- wykazać przynajmniej dostateczną umiejętność obserwowania i analizowania otaczających zjawisk, zwłaszcza tych, z którymi jako absolwent będzie miał styczność w praktycznej działalności,
- sprostać wymaganiom przewidzianym dla uzyskania zaliczenia z form towarzyszących przed zaliczeniem formy wiodącej oraz modułu.

Kryteria oceniania:

Prowadzący ustala kryteria oceniania i przedstawia studentom na pierwszych zajęciach. Zasady zaliczenia są zgodne z Regulaminem Studiów; w szczególności musi być spełniony wymóg dotyczący stopnia opanowania programu: 50-59% - ocena dostateczna, 60-69% - ocena dostateczna plus, 70-79% - ocena dobra, 80-89% - ocena dobra plus, powyżej 90% - ocena bardzo dobra.

Sposób weryfikacji efektów uczenia

Ocena formująca:

OF1: Krótkie zadania projektowe

OF2: Zaangażowanie i aktywność na zajęciach.

Ocena podsumowująca:

OP1: Oceny projektów

OP2: Egzamin pisemny z wykładu.

Całkowity nakład pracy studenta:

Nakład pracy studenta	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
Łączna liczba godzin pracy studenta:	50	
Liczba godzin kontaktowych (realizowana podczas zajęć):	45	22
Liczba godzin poświęconych na samokształcenie oraz przygotowanie do zajęć:	3	18
Liczba godzin poświęconych na przygotowanie do zaliczenia modułu:	2	10
Łączna liczba punktów ECTS:	2	
Liczba punktów ECTS przypadająca na zajęcia kontaktowe (1):	1	1
Procent programu modułu realizowany podczas zajęć z nauczycielem (2):	1	nie dotyczy

(1) Należy podać całkowitą liczbę punktów ECTS.

(2) Dotyczy tylko studiów stacjonarnych; minimalna wartość jest równa udziałowi liczby godzin kontaktowych w łącznej liczbie godzin pracy studenta.

Tabela odniesień dla modułu kształcenia:

Efekt uczenia	Odniesienie do efektu kierunkowego	Cele kształcenia	Treści programowe	Metody kształcenia	Sposób weryfikacji efektów uczenia
EK1		Cel1	w1,w2	MK1,Mk2	OF1,OF2
EK2		Cel1,Cel2	w3	MK1,MK2	OF1,OF2
EK3		Cel1,Cel2	w4-w7	MK1,MK2	OF1,OF2

Literatura podstawowa:

1. Lewandowski J., Skołud B., Plinta D., *Organizacja systemów produkcyjnych*. PWE Warszawa 2014.
2. *Podstawy zarządzania operacyjnego*. red Z. Jasiński, Oficyna Wolters Kluwer Warszawa 2014.

Literatura uzupełniająca:

1. *Organizacja i sterowanie produkcją*. red. M. Brzeziński. AW Placet Warszawa 2002.

Nazwiska osób prowadzących moduł: prof. dr hab. inż. Zdzisław Jasiński

Autor programu: prof. dr hab. inż. Zdzisław Jasiński