

Karta Modułu Kształcenia

Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa im. Witelona w Legnicy Wydział Nauk Technicznych i Ekonomicznych					
Kierunek studiów:			Zarządzanie i Inżynieria Produkcji		
Poziom kształcenia:			Studia pierwszego stopnia		
Profil kształcenia:			Praktyczny		
Forma studiów:			Stacjonarne, niestacjonarne		
Nazwa modułu kształcenia:			Procesy i techniki produkcyjne I		
Rodzaj modułu kształcenia:			Obowiązkowy		
Sposób realizacji modułu:			Zajęcia kontaktowe		
Rok studiów	Semestr	ECTS	Formy zajęć i liczba godzin w planie studiów	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
2	3	3			
			Wykład	15	12
			Projekt	15	8

Cele kształcenia:

Cell1: Poznanie rodzajów i specyfiki procesów produkcyjnych

Cell2: Poznanie metod i technik zarządzania procesami produkcyjnymi w przedsiębiorstwie przemysłowym

Cell3: Nabycie umiejętności z zakresu planowania, organizowania i sterowania procesami produkcyjnymi

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych:

Efekty uczenia w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych:

Kod efektu	Zakres efektu	Opis efektu modułowego
EK1	Wiedza	Umie zdefiniować pojęcia dotyczące procesów produkcyjnych i procesów technologicznych
EK2	Umiejętności	Potrafi opracować dokumentację związaną z przepływem produkcji
EK3	Umiejętności	Umie wyróżniać i opisywać operacje i procesy jednostkowe występujące w procesach technologicznych

Treści programowe

Forma zajęć: wykład		Liczba godzin	
Kod	Tematyka zajęć	studia stacjonarne	studia niestacjonarne
w1	Charakterystyka organizacji produkcyjnych i systemów produkcyjnych	2	1
w2	Charakterystyka procesów produkcyjnych i technologicznych	2	2
w3	Typy i formy produkcji	2	2
w4	Metody organizacji systemów produkcyjnych	2	2
w5	Metody sterowania produkcją	2	1
w6	Charakterystyka wąskich gardeł w procesach wytwórczych	2	1
w7	Metody zarządzania zapasami produkcyjnymi	1	1
w8	Zasady planowania i harmonogramowania	2	2

Forma zajęć: projekt		Liczba godzin	
Kod	Tematyka zajęć	studia stacjonarne	studia niestacjonarne
p1	Projektowanie i analiza wybranego przedsiębiorstwa produkcyjnego (definicja struktury produkcyjnej, procesu technologicznego oraz elementów otoczenia)	2	2
p2	Generowanie planu zapotrzebowania materiałowego na podstawie zlecenia produkcyjnego i struktury produktu	3	2
p3	Opracowanie harmonogramu produkcji oraz planu obciążeń zasobów produkcyjnych	6	2
p4	Opracowanie raportu mrp oraz jego optymalizacja	4	2

Metody kształcenia (narzędzia dydaktyczne):

MK1: Wykłady

MK2: Prezentacje multimedialne

Zasady oceniania zajęć:**Ogólne zasady zaliczania zajęć**

Zaliczenie zajęć może odbywać się zarówno w formie pisemnej jak i ustnej. Praca pisemna powinna być udostępniona studentowi na jego życzenie, a prowadzący musi ją przechowywać przez okres jednego roku lub do zaliczenia kierunkowego efektu kształcenia.

Warunki otrzymania oceny pozytywnej:

Student powinien

- przynajmniej dostatecznie poznać i zrozumieć podstawową wiedzę zawartą w literaturze podstawowej lub innej formie dostępnej w wyniku aktywnych form zajęć,
- przynajmniej dostatecznie opanować wszelkie umiejętności przewidziane programem przedmiotu,
- wykazać przynajmniej dostateczną umiejętność obserwowania i analizowania otaczających zjawisk, zwłaszcza tych, z którymi jako absolwent będzie miał styczność w praktycznej działalności,
- sprostać wymaganiom przewidzianym dla uzyskania zaliczenia z form towarzyszących przed zaliczeniem formy wiodącej oraz modułu.

Kryteria oceniania:

Prowadzący ustala kryteria oceniania i przedstawia studentom na pierwszych zajęciach. Zasady zaliczenia są zgodne z Regulaminem Studiów; w szczególności musi być spełniony wymóg dotyczący stopnia opanowania programu: 50-59% - ocena dostateczna, 60-69% - ocena dostateczna plus, 70-79% - ocena dobra, 80-89% - ocena dobra plus, powyżej 90% - ocena bardzo dobra.

Sposób weryfikacji efektów uczenia:**Ocena formująca:**

OF1: Kolokwium

OF2: Projekt

OF3: Krótkie zadania domowe

OF4: Aktywność na zajęciach

Ocena podsumowująca:

OP1: Kolokwium

OP2: Projekt

OP3: Krótkie zadanie domowe

OP4: Obserwacja zachowań

Całkowity nakład pracy studenta:

Nakład pracy studenta	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
Łączna liczba godzin pracy studenta:	75	
Liczba godzin kontaktowych (realizowana podczas zajęć):	30	20
Liczba godzin poświęconych na samokształcenie oraz przygotowanie do zajęć:	35	45
Liczba godzin poświęconych na przygotowanie do zaliczenia modułu:	10	10
Łączna liczba punktów ECTS:	3	
Liczba punktów ECTS przypadająca na zajęcia kontaktowe (1):	2	1
Procent programu modułu realizowany podczas zajęć z nauczycielem (2):	70%	nie dotyczy

(1) Należy podać całkowitą liczbę punktów ECTS.

(2) Dotyczy tylko studiów stacjonarnych; minimalna wartość jest równa udziałowi liczby godzin kontaktowych w łącznej liczbie godzin pracy studenta.

Tabela odniesień dla modułu kształcenia:

Efekt uczenia	Odniesienie do efektu	Cele kształcenia	Treści programowe	Metody kształcenia	Sposób weryfikacji efektów uczenia
---------------	-----------------------	------------------	-------------------	--------------------	------------------------------------

	kierunkowego				
EK1	K1ZIP_W11	Cel1	w1-8 p1,4	MK1	OF1, OF4 OP1, OP4
EK2	K1ZIP_U11	Cel1 Cel2	w2,3,6,8 p2,3,4	MK1 MK2	OF1, OF2, OF3, OF4 OP1, OP2, OP3, OP4
EK3	K1ZIP_K02, K1ZIP_K04	Cel1 Cel3	w1,2,3,6 p1-4	MK1 MK2	OF2, OF3, OF4 OP2, OP3, OP4

Literatura podstawowa:

1. Brzeziński M.: Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją. : Agencja wydawnicza Placet – 2002
2. Brzeziński M. Sterowanie produkcją: materiały do ćwiczeń i projektowania. Wydawnictwa Uczelniane PL, Lublin 2001
3. Karpiński T.: Inżynieria Produkcji. WNT 2007

Literatura uzupełniająca:

1. Lis St.: Podstawy projektowania systemu rytmicznej produkcji. PWN, Warszawa 1978 - późniejsze wydania
2. Lis St., Santarek K.: Projektowanie rozmieszczania stanowisk roboczych. PWN, Warszawa 1980.- późniejsze wydania

Nazwiska osób prowadzących moduł:

Autor programu: dr inż. Anna Burduk