

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE

COLLEGIUM WITELONA UCZELNIA PAŃSTOWA WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH

Kierunek studiów:	INŻYNIERIA PRODUKCJI I LOGISTYKI							
Poziom studiów:	studia drugiego stopnia							
Profil studiów:	praktyczny							
Forma studiów:	stacjonarne/niestacjonarne							
Nazwa modułu:	Projekt przemysłowy							
Rodzaj modułu:	MODUŁ DO WYBORU – specjalność – Smart Logistics							
Język wykładowy:	Język polski							
Rok studiów:	2	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:						
Semestr:	3	Projekt						
Liczba punktów ECTS ogółem:	2	15/10						
Forma zaliczenia:	Zaliczenie z oceną							
Wymagania wstępne:	Podstawowa wiedza z zakresu procesów logistycznych							

II. CELE KSZTAŁCENIA

Cele kształcenia:

- Cel 1:** Analiza wybranego procesu produkcyjnego/logistycznego i propozycja rozwiązań.
Cel 2: Wykształcenie umiejętności pracy samodzielnej.
Cel 3: Wykształcenie umiejętności korzystania z opinii specjalistów.

III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH

Efekt uczenia się	Student, który zaliczył moduł w zakresie:	Odniesienie do efektów kierunkowych
wiedzy:		
W01	posiada wiedzę z zakresu funkcjonowania maszyn i urządzeń oraz zna zasady bezpiecznej ich eksploatacji.	K2IPL_W06
W02	posiada wiedzę w zakresie zarządzania produkcją/logistyką ukierunkowanej na nowoczesne rozwiązania.	K2IPL_W07
umiejętności:		
U01	umie zastosować współczesne trendy rozwojowe w planowaniu i kierowaniu.	K2IPL_U01
U02	potrafi dopasować odpowiednie rozwiązania systemowe i informatyczne do optymalizacji procesów.	K2IPL_U05 K2IPL_U07
U03	potrafi rozwiązywać problemy dotyczące procesów produkcyjnych/logistycznych z uwzględnieniem automatyzacji i robotyzacji.	K2IPL_U07
kompetencji społecznych:		
K01	rozumie potrzebę podnoszenie kompetencji w oparciu o doświadczenie ekspertów.	K2IPL_K01
K02	szanuje normy i wartości obowiązujące w środowisku zawodowym.	K2IPL_K02
K03	działa w sposób etyczny z uwzględnieniem kultury współpracy.	K2IPL_K04

IV. TREŚCI PROGRAMOWE

Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)

Projekt:

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 15/10
p1	Przedstawienie treści karty modułu. Opracowanie planu i harmonogramu projektu.	3/2

p2	Etapowe przygotowywanie dokumentacji projektowej dotyczącej procesów produkcyjnych/logistycznych przez studentów oraz prezentacja wyników cząstkowych.	10/6
p3	Prezentacja wykonanego projektu oraz jego obrona.	2/2
V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE		
1. Metody kształcenia: Projekt, studium przypadku, analiza tekstów źródłowych, dyskusja. 2. Narzędzia (środki) dydaktyczne: Prezentacje multimedialne, projektor multimedialny, tablica multimedialna, internet.		
VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU		
1. Formy zaliczenia: Projekt: zaliczenie z oceną. 2. Sposób weryfikacji i oceniania efektów uczenia się: Projekt: - przygotowanie: projektu, prezentacji – kryteria oceny: 51% - 60% - ocena dostateczna; 61% - 70% - ocena dostateczna plus; 71% - 80% - ocena dobra; 81% - 90% - ocena dobra plus; 91% - 100% - ocena bardzo dobra, - obserwacja i ocena postaw studenta. 3. Podstawowe kryteria oceny lub wymagania egzaminacyjne określone są indywidualnie, jednak powinny zachować adekwatność wobec zaplanowanych efektów uczenia się.		
VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA		
Kategoria		Obciążenie studenta
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)		15/10
Udział w wykładach		-
Udział w projekcie		15/10
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)		35/40
Przygotowanie do wykładu		-
Przygotowanie do projektu		20/25
Przygotowanie do egzaminu		-
Przygotowanie do zaliczenia projektu		15/15
Łączna liczba godzin		50
Punkty ECTS za moduł		2
VIII. ZALECANA LITERATURA		
Literatura podstawowa: - Widlak, S (2016). <i>Planowanie produkcji i dystrybucji</i>. Wyd. Komunikacji i Łączności. - Liker, J.K. (2022). <i>Droga Toyoty. 14 zasad zarządzania wiodącej firmy</i>. Wyd. MT Biznes. - Kaczmarek, W., Panasiuk, J., Borys, S., Dyczkowski, R., Siwek, M. (2022). <i>Robotyzacja i automatyzacja. Przemysł 4.0</i>. Wyd. Naukowe PWN. - Fidali, M. (2021). <i>Przewodnik po technologiach Przemysłu 4.0</i>. Wyd. Elamed Media Group, Literatura uzupełniająca: - Jones, D. T., Womack, J. P., Brunt, D., Lovejoy, M., Shook, J., Horbal, R., Koch, T. (2017). <i>Zobaczyć całość strumienia wartości</i>. Lean Enterprise Institute Polska. - Womack, J. P., Jones, D. T. (2008). <i>Lean thinking – szczupłe myślenie</i>. Wyd. ProdPress. - Czasopisma z obszaru produkcji i logistyki.		

Na kierunkach studiów, na których obowiązują standardy kształcenia oraz odrębne przepisy określone przez właściwego ministra, karty modułów powinny także uwzględniać powyższe uregulowania

*należy odpowiednio wypełnić

** należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne).