

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE							
COLLEGIUM WITELONA UCZELNIA PAŃSTWOWA WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH							
Kierunek studiów:		ZARZĄDZANIE					
Poziom studiów:		studia pierwszego stopnia					
Profil studiów:		praktyczny					
Forma studiów:		stacjonarne/niestacjonarne					
Nazwa modułu:		Zarządzanie procesami wytwórczymi a Lean Manufacturing					
Rodzaj modułu:		MODUŁ DO WYBORU – specjalność – Lean Management					
Język wykładowy:		Język polski					
Rok studiów:	3	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:					
Semestr:	6	Wykład	Warsztat				
Liczba punktów ECTS ogółem:	4	14/8	14/8				
Forma zaliczenia:		Zaliczenie z oceną					
Wymagania wstępne:		Student posiada podstawową wiedzę z podstaw zarządzania, nauki o organizacji oraz zdolność syntetycznego myślenia ukierunkowanego na rozwiązywania problemów.					
II. CELE KSZTAŁCENIA							
Cele kształcenia:							
Cel 1: Zapoznanie studentów z doskonaleniem procesów i produktów z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing							
Cel 2: Zapewnienie niezbędnej wiedzy w zakresie zarządzania procesowego w organizacji							
III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH							
Efekt uczenia się	Student, który zaliczył moduł w zakresie:						Odniesienie do efektów kierunkowych
wiedzy:							
W01	posiada wiedzę o istocie i znaczeniu zarządzania procesami wytwórczymi z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing, jego klasycznych i współczesnych koncepcjach i metodach, a także o funkcjach zarządzania, zasadach, narzędziach i metodach ich realizacji;						K1Z_W01
W02	posiada wiedzę o istocie, celach i typach organizacji, współczesnych koncepcjach organizacji, zasobach i funkcjach rzeczowych oraz zasadach, metodach i narzędziach ich realizacji, a także ma wiedzę o procedurach tworzenia i likwidacji organizacji						K1Z_W02
umiejętności:							
U01	potrafi scharakteryzować i ocenić system zarządzania organizacją, jego architektury, a także zidentyfikować i ocenić procesy i przedsięwzięcia w ramach poszczególnych funkcji zarządzania oraz wykorzystane w nich metody i narzędzia						K1Z_U01
U02	potrafi projektować procesy wytwórcze i przedsięwzięcia realizowane w ramach gospodarowania zasobami oraz poszczególnych funkcji rzeczowych organizacji i funkcji zarządzania z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing						K1Z_U04
U03	potrafi wykorzystać metodyki projektowania oraz współczesnych koncepcji organizacji i zarządzania procesami wytwórczymi dla formułowania propozycji uprawnień organizacyjnych						K1Z_U11
kompetencji społecznych:							
K01	zna ograniczenia własnej wiedzy, rozumie potrzebę uczenia się						K1Z_K01
K02	jest przygotowany do brania odpowiedzialności za powierzone mu zadania w ramach wyznaczonych ról w grupie						K1Z_K02
IV. TREŚCI PROGRAMOWE							
Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)							
Wykład							
Kod	Tematyka zajęć						Liczba godzin 14/8
w1	Przedstawienie treści karty modułu. Istota zarządzania produkcją i usługą						2/1
w2	Proces przygotowania produkcji - istota, zasady, metody i techniki						2/1

w3	Proces przygotowania produkcji i projektowania procesów	2/1
w4	Planowanie i sterowanie produkcją i realizacja usług	2/1
w5	Współczesne koncepcje i metody zarządzania produkcją i usługami	2/1
w6	Co to jest Lean Manufacturing i dlaczego warto go wdrażać	2/1
w7	Doskonalenie procesów i produktów z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing. Wyznaczniki efektywnego wdrożenia filozofii Lean Manufacturing	2/2
Warsztat		
Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 14/8
wt1	Od czego zacząć? Pięć zasad Lean Manufacturing	2/1
wt2	5S czyli miejsce na wszystko i wszystko na swoim miejscu	2/1
wt3	SMED czyli metodyka skracania czasów przebrojeń	2/1
wt4	TMP czyli kompleksowe produktywnie utrzymanie ruchu	2/1
wt5	Mapowanie Strumienia Wartości	2/1
wt6	Ciągły przepływ	2/1
wt7	System ssący do sterowania produkcją i sterowania przepływem materiałów nabywanych, czyli szczupła logistyka wewnętrzna	2/2
V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE		
<p>1. Metody kształcenia: Wykład: problemowy, konwersatoryjny. Warsztaty: metoda projektowa, studium przypadku, dyskusja.</p> <p>2. Narzędzia (środki) dydaktyczne: rzutnik multimedialny, prezentacje multimedialne, dokumenty i teksty źródłowe</p>		
VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU		
<p>1. Formy zaliczenia: Wykład: zaliczenie z oceną Ćwiczenia: zaliczenie z oceną</p> <p>2. Sposób weryfikacji i oceniania efektów uczenia się: Wykład: <ul style="list-style-type: none"> pisemny test wiedzy – kryteria oceny: • 51% - 60% - ocena dostateczna, • 61% - 70% - ocena dostateczna plus, • 71% - 80% - ocena dobra, • 81% - 90% - ocena dobra plus, • 91% - 100% - ocena bardzo dobra, obserwacja i ocena postaw studenta. Ćwiczenia: <ul style="list-style-type: none"> Kryteria oceny: • 51% - 60% - ocena dostateczna, • 61% - 70% - ocena dostateczna plus, • 71% - 80% - ocena dobra, • 81% - 90% - ocena dobra plus, • 91% - 100% - ocena bardzo dobra. obserwacja i ocena postaw studenta. </p> <p>3. Podstawowe kryteria oceny lub wymagania egzaminacyjne określone są indywidualnie, jednak powinny zachować adekwatność wobec zaplanowanych efektów uczenia się</p>		
VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA		
Kategoria		Obciążenie studenta
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)		28/16
Udział w wykładach		14/8
Udział w warsztatach		14/8
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)		72/84
Przygotowanie do wykładu		16/20
Przygotowanie do warsztatów		16/20
Przygotowanie do zaliczenia wykładu		20/20
Przygotowanie do zaliczenia warsztatu		20/24
Łączna liczba godzin		100
Punkty ECTS za moduł		4
VIII. ZALECANA LITERATURA		

Literatura podstawowa:

1. Pająk E. (2021). *Zarządzanie produkcją i usługami*. PWN
2. Stadnicka D. (2021). *Lean Manufacturing. Kompendium wiedzy*. Oficyna Wydawnicza Politechniki Rzeszowskiej
3. Pacana A. (2021). *Instrumenty Lean Manufacturing*. Oficyna Wydawnicza Politechniki Rzeszowskiej

Literatura uzupełniająca:

1. Stadnicka D. (red.). (2021). *Lean Manufacturing – Doskonalenie produkcji / Studia przypadków*. Oficyna Wydawnicza Politechniki Rzeszowskiej
2. Liker J.K. (2021). *The Toyota Way: 14 Management Principles from the World's Greatest Manufacturer*. McGraw-Hill
3. Bożek M., Handzelewicz A. (2012). *Determinanty efektywnego wdrożenia filozofii Lean Manufacturing*. Problemy jakości
4. Byrne A. (2018). *Jak wdrożyć Lean*. Lean Enterprise Institute.

Na kierunkach studiów, na których obowiązują standardy kształcenia oraz odrębne przepisy określone przez właściwego ministra, karty modułów powinny także uwzględniać powyższe uregulowania

*należy odpowiednio wypełnić

** należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)