

**KARTA MODUŁU**

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE

**COLLEGIUM WITELONA UCZELNIA PAŃSTWA  
WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH**

<b>Kierunek studiów:</b>	<b>INŻYNIERIA PRODUKCJI I LOGISTYKI</b>						
<b>Poziom studiów:</b>	studia drugiego stopnia						
<b>Profil studiów:</b>	praktyczny						
<b>Forma studiów:</b>	stacjonarne/niestacjonarne						
<b>Nazwa modułu:</b>	<b>Coboty w przemyśle</b>						
<b>Rodzaj modułu:</b>	<b>MODUŁ DO WYBORU – specjalność – Przemysł 4.0</b>						
<b>Język wykładowy:</b>	Język polski						
<b>Rok studiów:</b>	<b>2</b>	<b>Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:</b>					
<b>Semestr:</b>	<b>4</b>	Laboratorium					
<b>Liczba punktów ECTS ogółem:</b>	<b>1</b>	15/10					
<b>Forma zaliczenia:</b>	Zaliczenie z oceną						
<b>Wymagania wstępne:</b>	Wiedza i umiejętności w zakresie podstaw informatyki, automatyki i produkcji						

II. CELE KSZTAŁCENIA

Cele kształcenia:

**Cel 1:** Zapoznanie z bezpieczeństwem maszyn i urządzeń i certyfikacją CE.

**Cel 2:** Zapoznanie z technologią i bezpieczeństwem robotów współpracujących oraz dostępnym spektrum narzędzi i aplikacji.

III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH

Efekt uczenia się	Student, który zaliczył moduł w zakresie:	Odniesienie do efektów kierunkowych
<b>wiedzy:</b>		
W01	posiada wiedzę w zakresie doboru systemów automatyzacji i robotyzacji w wybranym zakresie produkcji i logistyki.	K2IPL_W07
W02	posiada wiedzę na temat nowoczesnych rozwiązań z zakresu modułowej automatyzacji z wykorzystaniem robotów współpracujących oraz mobilnych, a także zna nowoczesne technologie wspierające elastyczne stanowiska robotyczne.	K2IPL_W08
W03	posiada wiedzę na temat przepisów i regulacji związanych z bezpieczeństwem maszyn, urządzeń i robotów współpracujących.	
<b>umiejętności:</b>		
U01	posiada umiejętność rozwiązywania wybranych problemów z zakresu automatyzacji i robotyzacji procesów produkcyjnych.	K2IPL_U07
U02	potrafi dobrać nowoczesne systemy i środki transportowe oraz projektować rozwiązania w zakresie ich optymalnego wykorzystania.	K2IPL_U08
U03	potrafi optymalizować procesy logistyczne oraz wykorzystywać modułowe podejście do automatyzacji produkcji z uwzględnieniem norm i specyfikacji technicznej TS15066.	
<b>kompetencji społecznych:</b>		
K01	rozumie potrzebę podnoszenia kompetencji oraz potrafi wykorzystać wiedzę ekspertów do rozwiązywania problemów technicznych.	K2IPL_K01

IV. TREŚCI PROGRAMOWE

**Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)**

**Laboratorium:**

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 15/10
-----	----------------	------------------------

lab1	Prezentacja treści karty modułu. Bezpieczeństwo pracy z Robotami – BHP & Budowa Roboty.	2/2
lab2	Safety – Ustawienia bezpieczeństwa robota.	2/1
lab3	Konfiguracja instalacji robota.	2/1
lab4	Programowanie – Funkcje Podstawowe.	2/1
lab5	Programowanie – Funkcje Zaawansowane.	2/1
lab6	Programowanie – Wykorzystanie Szablonów.	2/2
lab7	Programowanie – Studium Przypadku.	3/2

#### V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

- Metody kształcenia:** Ćwiczenia praktyczne, analiza wyników.
- Narzędzia (środki) dydaktyczne:** Prezentacje multimedialne, teksty źródłowe, dokumenty, Internet, rzutnik multimedialny, tablica multimedialna, roboty w laboratorium, specjalistyczne oprogramowanie.

#### VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU

- Formy zaliczenia:**  
Laboratorium: zaliczenie z oceną.
- Sposób weryfikacji i oceniania efektów uczenia się:**  
Laboratorium:
  - przygotowanie: prezentacji, sprawozdania – kryteria oceny: 51% - 60% - ocena dostateczna; 61% - 70% - ocena dostateczna plus; 71% - 80% - ocena dobra; 81% - 90% - ocena dobra plus; 91% - 100% - ocena bardzo dobra,
  - obserwacja i ocena postaw studenta.
- Podstawowe kryteria** oceny lub wymagania egzaminacyjne określone są indywidualnie, jednak powinny zachować adekwatność wobec zaplanowanych efektów uczenia się.

#### VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA

Kategoria	Obciążenie studenta
<b>Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)</b>	<b>15/10</b>
Udział w wykładach	-
Udział w laboratorium	15/10
<b>Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)</b>	<b>10/15</b>
Przygotowanie do wykładu	-
Przygotowanie do laboratorium	5/10
Przygotowanie do egzaminu	-
Przygotowanie do zaliczenia laboratorium	5/5
<b>Łączna liczba godzin</b>	<b>25</b>
<b>Punkty ECTS za moduł</b>	<b>1</b>

#### VIII. ZALECANA LITERATURA

##### Literatura podstawowa:

- Szelerski, M. W. (2019). *Robotyka przemysłowa: teoria, budowa, eksploatacja*. Wyd. KaBe.
- Honczarenko, J. (2010). *Roboty przemysłowe: budowa i zastosowanie*. Wyd. WNT.
- Kaczmarek, W., Panasiuk, J., Borys, S. M., Dyczkowski, R., & Siwek, M. (2022). *Robotyzacja i automatyzacja. Przemysł 4.0*. Wyd. Naukowe PWN.
- Fidali, M. (2021). *Przewodnik po technologiach Przemysłu 4.0*. Wyd. Elamed.

##### Literatura uzupełniająca:

- Mikulczyński, T., Samsonowicz, Z., Więclawek, R. (2017). *Automatyzacja procesów produkcyjnych*. Wyd. Naukowe PWN.
- Szenajch, W. (2005). *Napęd i sterowanie pneumatyczne*. WNT.
- Kozłowski, K., Dutkiewicz, P., Wróblewski W. (2003). *Modelowanie i sterowanie robotów*. Wyd. Naukowe PWN.
- Kost, G., Łebkowski, P., Węsierski, Ł. (2013). *Automatyzacja i robotyzacja procesów produkcyjnych*. Wyd. PWE.

Na kierunkach studiów, na których obowiązują standardy kształcenia oraz odrębne przepisy określone przez właściwego ministra, karty modułów powinny także uwzględniać powyższe uregulowania

\*należy odpowiednio wypełnić

\*\* należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne).