

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE								
COLLEGIUM WITELONA UCZELNIA PAŃSTWOWA WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH								
Kierunek studiów:		ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI						
Poziom studiów:		studia pierwszego stopnia						
Profil studiów:		praktyczny						
Forma studiów:		stacjonarne/niestacjonarne						
Nazwa modułu:		Wybrane problemy sterowania produkcją						
Rodzaj modułu:		obowiązkowy						
Język wykładowy:		Język polski*						
Rok studiów:	2	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:						
Semestr:	4	Wykład**	Ćwiczenia**					
Liczba punktów ECTS ogółem:	3	30/18	15/10					
Forma zaliczenia:		Egzamin						
Wymagania wstępne:		Wiedza i umiejętności z modułu „Zarządzanie produkcją i usługami”						
II. CELE KSZTAŁCENIA								
Cele kształcenia:								
Cel1: Poznanie zasad doboru procesów produkcyjnych. Cel2: Nabycie umiejętności opracowania dokumentacji związanej z opracowanym przepływem w procesie produkcyjnym.								
III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH								
Efekt uczenia się	Student, który zaliczył moduł w zakresie:						Odniesienie do efektów kierunkowych	
wiedzy:								
W01	Student zna i rozumie wybrane zagadnienia z zakresu zastosowania metod planowania i sterowania procesami produkcyjnymi ze szczególnym uwzględnieniem możliwości technicznych zastosowanych rozwiązań.						K1ZIP_W06	
umiejętności:								
U01	Student potrafi powiązać aspekty techniczne, organizacyjne i ekonomiczne przebiegu produkcji wynajdować najlepsze rozwiązania zakresie planowania i organizowania przepływu produkcji. Potrafi korzystać z danych dostępnych wyłącznie w języku obcym, traktowanym jako globalny dla danej specjalności.						K1ZIP_U06	
kompetencji społecznych:								
K01	Student jest gotów do dokonywania krytycznej oceny posiadanej wiedzy i obieralnych treści oraz umiejętności zawodowych, ich systematycznego poszerzania.						K1ZIP_K01	
IV. TREŚCI PROGRAMOWE								
Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)								
Wykład								
Kod	Tematyka zajęć						Liczba godzin 30/15	
w1	Prezentowanie treści karty modułu. Podstawowe pojęcia planowania i sterowania produkcją.						5/3	
w2	Planowanie strategiczne, taktyczne i operacyjne.						10/4	
w3	Planowanie i sterowanie produkcją na tle innych funkcji zarządzania.						5/3	
w4	Rodzaje przepływu przedmiotów pracy przez komórki produkcyjne.						5/3	
w5	Klasyfikacja systemów produkcji.						5/2	
Ćwiczenia**								
Kod	Tematyka zajęć						Liczba godzin	

		18/10
ćw1	Prezentowanie treści karty modułu. Metody tworzenia planu produkcji.	3/1
ćw2	System sterowania produkcją. Dokumentacja produkcyjna.	3/2
ćw3	Analiza strategii biznesowej na wybranych przykładach w odniesieniu do planowania strategicznego, taktycznego i operacyjnego.	3/2
ćw4	Metoda MRP. Filozofia JiT, JiS, OPT.	3/2
ćw5	System gwarantowanych dostawców.	3/2
ćw6	Teoria ograniczeń jako podstawa metody OPT.	3/1
V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE		
1. Metody kształcenia: Wykład: wykład informacyjny i problemowy Ćwiczenia: metoda problemowa, warsztatu i ćwiczeniowa oparta na wykorzystaniu różnych źródeł wiedzy, studium przypadku.		
2. Narzędzia (środki) dydaktyczne: Prezentacja multimedialna, teksty źródłowe, tablica i materiały udostępniane przez prowadzącego.		
VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU		
1. Formy zaliczenia: Wykład: Egzamin Ćwiczenia: zaliczenie z oceną		
Sposób weryfikacji i oceniania efektów uczenia się: Wykład: - test wiedzy w formie elektronicznej – kryteria oceny: • 60% - ocena dostateczna, • 70% - ocena dostateczna plus, • 80% - ocena dobra, • 90% - ocena dobra plus, • 100% - ocena bardzo dobra, - obserwacja i ocena postaw studenta. Ćwiczenia: - przygotowanie referatu Referat ma dotyczyć wybranej tematyki z zakresu modułu zaproponowanej przez prowadzącego lub osoby studenckie, tak aby omawiana tematyka lub studia przypadków uwzględniały przedstawienie dowolnej sytuacji w przemyśle. Rezultat omawianego tematu i nie musi być zawsze korzystny dla omawianego przypadku. Całość powinna być zwięzła i skupiona na praktycznym sposobie opisu problemu. - kryteria oceny: • 53-66% - ocena dostateczna, • 67%-76% - ocena dostateczna plus, • 77%-86% - ocena dobra, • 87%-96% - ocena dobra plus, • 97%-100% - ocena bardzo dobra, - obserwacja i ocena postaw studenta.		
3. Podstawowe kryteria oceny lub wymagania egzaminacyjne określone są indywidualnie, jednak powinny zachować adekwatność wobec zaplanowanych efektów uczenia się		
VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA		
Kategoria		Obciążenie studenta
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)		45/28
Udział w wykładach		30/18
Udział w ćwiczeniach**		15/10
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)		30/47
Przygotowanie do wykładu		10/15
Przygotowanie do ćwiczeń**		10/15
Przygotowanie do egzaminu		5/10
Przygotowanie do zaliczenia ćwiczeń**		5/7
Łączna liczba godzin		75
Punkty ECTS za moduł		3
VIII. ZALECANA LITERATURA		

Literatura podstawowa:

1. Markiewicz H., Urządzenia elektroenergetyczne. WNT, Warszawa 2016.
2. Dołęga W. i in., Projektowanie instalacji elektrycznych obiektach przemysłowych. Wydawnictwo Politechniki Wrocławskiej, Wrocław 2012.
3. Górzyński J., Racjonalizacja użytkowania obiektów przemysłowych. Fundacja Poszanowania Energii, Politechnika Warszawska 2015.

Literatura uzupełniająca:

4. Biały W., Podstawy maszynoznawstwa, PWN, Warszawa 2017.
5. Heimann B., Mechatronika: komponenty, metody, przykłady. PWN, Warszawa 2018.

Na kierunkach studiów, na których obowiązują standardy kształcenia oraz odrębne przepisy określone przez właściwego ministra, karty modułów powinny także uwzględniać powyższe uregulowania

*należy odpowiednio wypełnić

** należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)