

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE

COLLEGIUM WITELONA UCZELNIA PAŃSTWOWA WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH

Kierunek studiów:	ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI				
Poziom studiów:	studia pierwszego stopnia				
Profil studiów:	praktyczny				
Forma studiów:	stacjonarne/niestacjonarne				
Nazwa modułu:	Mapowanie procesów				
Rodzaj modułu:	MODUŁY DO WYBORU - specjalność - Systemy i procesy przemysłowe				
Język wykładowy:	język polski				
Rok studiów:	3	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:			
Semestr:	4	Wykład	Projekt		
Liczba punktów ECTS ogółem:	1	15/10	15/10		
Forma zaliczenia:	Zaliczenie z oceną				
Wymagania wstępne:	Umiejętność korzystania z technologii informacyjnych				

II. CELE KSZTAŁCENIA

Cele kształcenia:

Cel1: Poznanie i zrozumienie intencji oraz zasad projektowania i doskonalenia organizacji procesów przemysłowych
Cel2: Nabycie umiejętności identyfikacji procesów produkcyjnych, oceny efektywności procesów, a także ich proefektywnościowego doskonalenia z wykorzystaniem specjalistycznych metod i technik

III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH ORAZ METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW

Efekt uczenia się	Student, który zaliczył moduł w zakresie:	Odniesienie do efektów kierunkowych
wiedzy:		
W01	zna i rozumie cele, podstawowe pojęcia, zasady projektowania i doskonalenia procesów produkcyjnych przedsiębiorstwa oraz metody oceny tych procesów	K1ZIP_W11
umiejętności:		
U01	potrafi identyfikować i wymiarować zadania oraz czynności w zadaniach wchodzące w skład procesów technologicznych, a także stosować notacje w opracowaniach wersji graficznych procesów oraz sporządzać dokumentację procesów.	K1ZIP_U09
U02	potrafi docierać do źródeł danych i informacji teoretycznych oraz depozytariatów danych i informacji empirycznych, stosować myślenie krytyczne w swoich interpretacjach, wnioskach i merytorycznych argumentacjach własnego stanowiska.	K1ZIP_U17
Kompetencje społeczne		
	-	

IV. TREŚCI PROGRAMOWE

Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)

Wykłady

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 15/10
w1	Przedstawienie treści karty modułu. Źródła procesowej orientacji organizacji przedsiębiorstwa w tym jej procesów produkcyjnych	2/1
w2	Istota i rola procesu , charakterystyka procesowego podejścia w zarządzaniu procesami produkcyjnymi	2/1
w3	Identyfikacja procesu krok po kroku : cele, metody, notacje w modelowaniu procesu	2/1
w4	Mapa procesu – cele , rodzaje map, techniki i zasady ich opracowania	2/2

w5	Metody i kryteria analizy i oceny procesu	2/2
w6	Wyznaczanie deficytu procesu	2/1
w7	Doskonalenie procesu – metody,	2/1
w8	Narzędzia informatyczne wspierające mapowanie i doskonalenia procesów	1/1
Projekt		
Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 15/10
p1	Przedstawienie treści karty modułu. Opracowanie projektu w zakresie mapowania procesu tj. identyfikacji jego aktualnej wersji, oceny tego procesu z zastosowaniem adekwatnych metod i technik, a także zaprojektowanie wersji „być powinno” tego procesu wraz merytorycznym uzasadnieniem deklarowanych rekomendacji.	15/10
V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE		
1. Metody kształcenia: Wykład informacyjny (konwencjonalny), Projekt: metoda projektu; studium przypadku; analiza tekstów źródłowych 2. Narzędzia (środki) dydaktyczne: tablica multimedialna, prezentacje multimedialne, Internet.		
VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU		
1. Formy zaliczenia: Wykład: zaliczenie z oceną; obserwacja i ocena postaw studenta Projekt : zaliczenie z oceną; obserwacja i ocena postaw studenta 2.Sposób weryfikacji i oceniania efektów uczenia się: Wykład: Przygotowanie prezentacji /referatu/ projektu, pracy pisemnej, odpowiedź ustna, aktywność na zajęciach, obserwacja i ocena postaw studenta Wykład kryteria oceny: 60%prezentacja/referat/projekt , 20% odpowiedź ustna, 20% aktywność na zajęciach Projekt: przygotowanie projektu, prezentacja wyników ,obserwacja i ocena postaw studenta 3. Podstawowe kryteria oceny lub wymagania egzaminacyjne określone są indywidualnie, jednak powinny zachować adekwatność wobec zaplanowanych efektów uczenia się		
VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA		
Kategoria		Obciążenie studenta S/N
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)		30/20
Udział w wykładach		15/10
Udział w innych formach zajęć (projekt)		15/10
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)		0/10
Przygotowanie do wykładu		0/10
Przygotowanie do innych form zajęć (egzamin z wykładu)		-
Przygotowanie do zaliczenia innych zajęć (projektu)		0/0
Łączna liczba godzin		30
Punkty ECTS za moduł		1
VIII. ZALECANA LITERATURA		
Literatura podstawowa: 1. Zbigniew M., <i>Modelowanie procesów biznesowych. BPMN 2.0 od podstaw.</i>, 2023, Onepres, 2. Szkic-Czech E., <i>Operacjonalizacja strategii przedsiębiorstwa</i>. 2022, wydawnictwo PTE w Poznaniu 2. Rostek K., Wiśniewski M., <i>Modelowanie i analiza procesów w organizacji</i>. 2020, wydawnictwo Politechniki Warszawskiej w Warszawie 3. Grajewski P., <i>Organizacja procesowa</i>, 2007, PWE w Warszawie.		

Literatura uzupełniająca:

1. Hammer M., Champy J., *Reengineering w przedsiębiorstwie*. 1996, Neumann Management Institute w Warszawie.
2. Cyfert S., *Strategiczne doskonalenie architektury procesów w zarządzaniu przedsiębiorstwem*. 2006, Wydawnictwo Akademii Ekonomicznej w Poznaniu