

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE								
COLLEGIUM WITELONA UCZELNIA PAŃSTWOWA WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH								
Kierunek studiów:		LOGISTYKA I TRANSPORT						
Poziom studiów:		studia pierwszego stopnia						
Profil studiów:		praktyczny						
Forma studiów:		stacjonarne/niestacjonarne						
Nazwa modułu:		Zarządzanie łańcuchem dostaw						
Rodzaj modułu:		MODUŁ KSZTAŁCENIA KIERUNKOWEGO						
Język wykładowy:		Język polski*						
Rok studiów:	3	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:						
Semestr:	5	Wykład	Ćwiczenia					
Liczba punktów ECTS ogółem:	4	14/10	14/10					
Forma zaliczenia:		Egzamin						
Wymagania wstępne:		Umiejętność korzystania z technologii informacyjnych						
II. CELE KSZTAŁCENIA								
Cele kształcenia:								
Cel 1: Zapewnienie wiedzy z zakresu organizacji logistyki w warunkach funkcjonowania łańcuchów dostaw Cel 2: Nabycie umiejętności przeprowadzania analizy funkcjonowania łańcucha dostaw								
III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH								
Efekt uczenia się	Student, który zaliczył moduł w zakresie:						Odniesienie do efektów kierunkowych	
wiedzy:								
W01	zna i rozumie istotę organizacji i funkcjonowania łańcuchów dostaw w zmiennym otoczeniu						K1LT_W12	
umiejętności:								
U01	potrafi zidentyfikować problemy w organizacji procesów logistycznych w ramach łańcucha dostaw						K1LT_U12	
U02	rozwiązuje problemy z zakresu organizacji procesów logistycznych w łańcuchu dostaw						K1LT_U12	
kompetencji społecznych:								
K01	jest gotów krytycznie oceniać posiadaną wiedzę z zakresu zarządzania łańcuchem dostaw dostrzega znaczenie wiedzy w rozwiązywaniu coraz to bardziej zaawansowanych problemów inżynierskich oraz potrzebę ustawicznego kształcenia się przez całe życie						K1LT_K02	
K02	jest gotów wykonywać zadania inżynierskie zgonie ze sztuką inżynierską, zasadami przedsiębiorczości, uwzględniając negocjacje kompromisowych rozwiązań.						K1LT_K04	
IV. TREŚCI PROGRAMOWE								
Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)								
Wykład								
Kod	Tematyka zajęć						Liczba godzin 14/10	
w1	Przedstawienie treści karty modułu. Ewolucja łańcuchów dostaw. Integrowanie łańcuchów dostaw						1/1	
w2	Analiza strategiczna w łańcuchach dostaw						2/1	
w3	Strategiczne działania w łańcuchach dostaw						3/2	
w4	Integrowanie dostawców w łańcuchach dostaw						2/2	
w5	Trendy we współczesnych łańcuchach dostaw						3/2	
w6	Logistyczna obsługa klienta						3/2	
Ćwiczenia								

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 14/10
ćw1	Przedstawienie treści karty modułu. Case study - organizacja i funkcjonowanie przedsiębiorstw w ramach łańcuchów dostaw	14/10
V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE		
1. Metody kształcenia: Wykład: informacyjny (konwencjonalny), problemowy, konwersatoryjny Ćwiczenia: demonstracja, ćwiczenia praktyczne, dyskusja, metoda problemowa Narzędzia (środki) dydaktyczne: Tablica multimedialna, teksty źródłowe, Internet, case study, narzędzia kształcenia na odległość, prezentacje multimedialne, materiały źródłowe		
VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU		
1. Formy zaliczenia: Wykład: egzamin ćwiczenia: zaliczenie z oceną 2.Sposób weryfikacji i oceniania efektów uczenia się: Wykład: egzamin pisemny; obserwacja i ocena postaw studenta Ćwiczenia: zaliczenie pisemne, obserwacja i ocena postaw studenta Kryteria oceny Wykład – ocena pracy pisemnej - kryteria: 51% 60 % dostateczna 61% - 70% dostateczna plus 71% - 80% dobra 81% - 90 % dobra plus 91% - do 100% bardzo dobra Wykład: ocena postaw studenta Wykład - ocena końcowa - kryteria: 90% egzamin, 10% postawa studenta na zajęciach Ćwiczenia: zaliczenie prac pisemnych – kryteria: 51% - 60 % dostateczna 61% - 70% dostateczna plus 71% - 80% dobra 81% - 90 % dobra plus 91% - do 100% bardzo dobra Ćwiczenia: aktywność na zajęciach, obserwacja i ocena postaw studenta. Ćwiczenia - ocena końcowa - kryteria: średnia arytmetyczna ocen uzyskanych z poszczególnych prac pisemnych i oceny postawy studenta. 90% /10% 3. Podstawowe kryteria oceny lub wymagania egzaminacyjne określone są indywidualnie, jednak powinny zachować adekwatność wobec zaplanowanych efektów uczenia się		
VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA		
Kategoria		Obciążenie studenta
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)		30/22
Udział w wykładach		15/11
Udział w ćwiczeniach		15/11
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)		70/78
Przygotowanie do wykładu		10/14
Przygotowanie do ćwiczeń		15/19
Przygotowanie do egzaminu		30/30
Przygotowanie do zaliczenia ćwiczeń		15/15
Łączna liczba godzin		100
Punkty ECTS za moduł		4

VIII. ZALECANA LITERATURA

Literatura podstawowa:

- 1.C.Bozarth., R.B.Handfield , *Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw*, Wyd. Helion, Gliwice 2007
- 2.I.Fechner., *Zarządzanie łańcuchem dostaw*, Wyd. Wyższej Szkoły Logistyki, Poznań 2007
- 3.R.Matwiejczuk, *Logistyka w zarządzaniu strategicznym*, PWE, Warszawa 2021
- 4.M.Ciesielski *Instrumenty zarządzania łańcuchem dostaw*, red. naukowa, PWE, Warszawa 2009
- 5.M.K.Gąsowska, *Zarządzanie procesami logistycznymi we współczesnych przedsiębiorstwach*, Wyd. Difin, Warszawa 2022

Literatura uzupełniająca:

1. A.Harrison, R. van Hoek, *Zarządzanie logistyką*, PWE, Warszawa 2010
2. Czasopismo "Gospodarka Materialowa i Logistyka", Czasopismo "Logistyka"
3. M. Hugos, *Zarządzanie łańcuchem dostaw*, Wyd. Helion, Gliwice 2006
4. M. Dendera-Gruszka M, *Zarządzanie ryzykiem łańcuchów dostaw*, Difin 2019