

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE							
COLLEGIUM WITELONA UCZELNIA PAŃSTWOWA WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH							
Kierunek studiów:		ZARZĄDZANIE					
Poziom studiów:		studia pierwszego stopnia					
Profil studiów:		praktyczny					
Forma studiów:		stacjonarne/niestacjonarne					
Nazwa modułu:		Zarządzanie procesami wytwórczymi a Lean Manufacturing					
Rodzaj modułu:		MODUŁ DO WYBORU – specjalność – Lean Management					
Język wykładowy:		Język polski					
Rok studiów:	3	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:					
Semestr:	6	Wykład	Ćwiczenia	Warsztat	Projekt	Seminarium	Praktyka zawodowa
Liczba punktów ECTS ogółem:	2	15/8	-	15/8	-	-	-
Forma zaliczenia:		Zoc					
Wymagania wstępne:		Student posiada podstawową wiedzę z podstaw zarządzania, nauki o organizacji oraz zdolność syntetycznego myślenia ukierunkowanego na rozwiązywania problemów.					
II. CELE KSZTAŁCENIA							
Cele kształcenia:							
Cel 1: Zapoznanie studentów z doskonaleniem procesów i produktów z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing Cel 2: Zapewnienie niezbędnej wiedzy w zakresie zarządzania procesowego w organizacji							
III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH							
Efekt uczenia się	Student, który zaliczył moduł w zakresie:					Odniesienie do efektów kierunkowych	
wiedzy:							
W01	Student ma w zaawansowanym stopniu wiedzę o istocie i znaczeniu zarządzania procesami wytwórczymi z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing, jego klasycznych i współczesnych koncepcjach i metodach, a także o funkcjach zarządzania, zasadach, narzędziach i metodach ich realizacji.					K1Z_W01	
W02	Student ma w zaawansowanym stopniu wiedzę o istocie, celach i typach organizacji, współczesnych koncepcjach organizacji, zasobach i funkcjach rzeczowych oraz zasadach, metodach i narzędziach ich realizacji, a także ma wiedzę o procedurach tworzenia i likwidacji organizacji					K1Z_W02	
umiejętności:							
U01	Student potrafi scharakteryzować i ocenić system zarządzania organizacją, jego architektury, a także zidentyfikować i ocenić procesy i przedsięwzięcia w ramach poszczególnych funkcji zarządzania oraz wykorzystane w nich metody i narzędzia					K1Z_U01	
U02	Student potrafi projektować procesy wytwórcze i przedsięwzięcia realizowane w ramach gospodarowania zasobami oraz poszczególnych funkcji rzeczowych organizacji i funkcji zarządzania z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing					K1Z_U04	
U03	Student potrafi wykorzystać metodyki projektowania oraz współczesnych koncepcji organizacji i zarządzania procesami wytwórczymi dla formułowania propozycji uprawnień organizacyjnych					K1Z_U11	
kompetencji społecznych:							
K01	Student zna ograniczenia własnej wiedzy, rozumie potrzebę uczenia się					K1Z_K01	
K02	Student jest przygotowany do brania odpowiedzialności za powierzone mu zadania w ramach wyznaczonych ról w grupie					K1Z_K02	
IV. TREŚCI PROGRAMOWE							
Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)							
Wykład							
Kod	Tematyka zajęć						Liczba godzin S/N

w1	Istota zarządzania produkcją i usługą	2/1
w2	Proces przygotowania produkcji - istota, zasady, metody i techniki	2/1
w3	Proces przygotowania produkcji i projektowania procesów	2/1
w4	Planowanie i sterowanie produkcją i realizacją usług	2/1
w5	Współczesne koncepcje i metody zarządzania produkcją i usługami	2/1
w6	Co to jest Lean Manufacturing i dlaczego warto go wdrażać	2/1
w7	Doskonalenie procesów i produktów z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing. Wyznaczniki efektywnego wdrożenia filozofii Lean Manufacturing	2/1
w8	Zaliczenie	1/1
Warsztat		
Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin S/N
wt1	Od czego zacząć? Pięć zasad Lean Manufacturing	2/1
wt2	5S czyli miejsce na wszystko i wszystko na swoim miejscu	2/1
wt3	SMED czyli metodyka skracania czasów przebrojeń	2/1
wt4	TMP czyli kompleksowe produktywnie utrzymanie ruchu	2/1
wt5	Mapowanie Strumienia Wartości	2/1
wt6	Ciągły przepływ	2/1
wt7	System ssący do sterowania produkcją i sterowania przepływem materiałów nabywanych, czyli szczupła logistyka wewnętrzna	2/1
wt8	Zaliczenie.	1/1
V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE		
1. Metody kształcenia: Wykład: informacyjny (konwencjonalny i multimedialny), problemowy, konwersatoryjny, metoda problemowa, metoda ćwiczeniowa oparta na wykorzystaniu różnych źródeł wiedzy, metoda projektu, studium przypadku, dyskusja 2. Narzędzia (środki) dydaktyczne: (prezentacje multimedialne, teksty źródłowe, dokumenty, Internet, rzutnik multimedialny), tablica multimedialna, (do wykładu multimedialnego – nawet, jeśli nie wskazano w sylabusie), rzutnik multimedialny, prezentacje multimedialne, dokumenty i teksty źródłowe		
VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU		
1. Formy zaliczenia: • zaliczenie z oceną 2. Sposób weryfikacji i oceniania efektów uczenia się: • zaliczenie na ocenę, odpowiedź ustna, kolokwium pisemne • obserwacja i ocena postaw studenta 3. Podstawowe kryteria oceny lub wymagania egzaminacyjne określone są indywidualnie, jednak powinny zachować adekwatność wobec zaplanowanych efektów uczenia się		
VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA		
Kategoria		Obciążenie studenta
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)		30/16
Udział w wykładach		15/8
Udział w innych formach zajęć (warsztat)		15/8
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)		30/44
Przygotowanie do wykładu		10/16
Przygotowanie do innych form zajęć (warsztat)		14/22
Przygotowanie do egzaminu		-
Przygotowanie do zaliczenia innych form zajęć (warsztat)		6/6
Łączna liczba godzin		60

Punkty ECTS za moduł	2
VIII. ZALECANA LITERATURA	
Literatura podstawowa: 1. Pająk E., <i>Doświadczenia w zakresie wdrażania koncepcji Lean Manufacturing w małych firmach produkcyjnych</i>. Zeszyty Naukowe Politechniki Poznańskiej, Budowa Maszyn i Zarządzanie produkcją, 6/2007. 2. Womack J.P., Jones D.T., <i>Lean thinking – szczupłe myślenie. Eliminowanie marnotrawstwa i tworzenie wartości w przedsiębiorstwie</i>. ProdPress.com 3. Byrne A., <i>Jak wdrożyć Lean</i>. Wyd. Lean Enterprise Institute, 2018. 4. Liwowski b., Kozłowski R., <i>Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją</i>, Wyd. Wolters Kluwer Business, Warszawa 2006 5. Muhleman A., Oakland A., Lockyer S., <i>Zarządzanie. Produkcja. Usługi</i>. Wyd. PWN, Warszawa 2001 6. Pająk E., Klimkiewicz M., Kosieradzka A., <i>Zarządzanie produkcją i usługami</i>. Wyd. PWE, Warszawa 2014	
Literatura uzupełniająca: 1. Bożek M., Handzelewicz A., <i>Determinanty efektywnego wdrożenia filozofii Lean Manufacturing</i>, Problemy jakości, 01/2012. 2. Dudziak A., Piekarski W., Stoma M., <i>Zarządzanie kosztami według koncepcji Kaizen</i>, Innowacje w Zarządzaniu i Inżynierii Produkcji, Monografia pod red. R. Knosali, Oficyna wyd. PTZP, Opole 2012. 3. Griffin R.W., <i>Podstawy zarządzania organizacjami</i>, Wyd. PWN, Warszawa 2004 4. Koźmiński A. (red.), <i>Zarządzanie. Teoria i praktyka</i>, Wyd. PWN. Warszawa 2004	

Na kierunkach studiów, na których obowiązują standardy kształcenia oraz odrębne przepisy określone przez właściwego ministra, karty modułów powinny także uwzględniać powyższe uregulowania

*należy odpowiednio wypełnić

** należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)