

KARTA MODUŁU

I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE

COLLEGIUM WITELONA UCZELNIA PAŃSTOWA WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH

Kierunek studiów:	LOGISTYKA I TRANSPORT						
Poziom studiów:	studia pierwszego stopnia						
Profil studiów:	praktyczny						
Forma studiów:	stacjonarne/niestacjonarne						
Nazwa modułu:	Zarządzanie łańcuchem dostaw						
Rodzaj modułu:	Obowiązkowy						
Język wykładowy:	Język polski*						
Rok studiów:	III	Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:					
Semestr:	V	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Warsztat	Seminarium
Liczba punktów ECTS ogółem:	3	15/10	15/10	-	-	-	-
Forma zaliczenia:	Egzamin						
Wymagania wstępne:	Posiadanie podstawowej wiedzy z zakresu wstępu do logistyki oraz logistyki w przedsiębiorstwie						

II. CELE KSZTAŁCENIA

Cele kształcenia:

- Cel 1:** Zapewnienie podstaw wiedzy z zakresu organizacji logistyki w warunkach funkcjonowania przedsiębiorstw
Cel 2: Nabywanie umiejętności dokonania analizy funkcjonowania łańcucha dostaw

III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH ORAZ METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW

Efekt	Student, który zaliczył moduł w zakresie:	Odniesienie do efektów kierunkowych	Metody weryfikacji
wiedzy:			
W01	Student posiada wiedzę z zakresu organizacji funkcji logistycznych w przedsiębiorstwie	K1LT_W12	Praca pisemna
umiejętności:			
U01	Student potrafi zidentyfikować problemy w organizacji procesów logistycznych w ramach łańcucha dostaw	K1LT_U14	Praca pisemna
U02	Student rozwiązuje proste problemy z zakresu organizacji procesów logistycznych w łańcuchu dostaw	K1LT_U14	Praca pisemna
kompetencji społecznych:			
-	-	-	-

IV. TREŚCI PROGRAMOWE

Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)

Wykład

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 15/10
w1	Ewolucja łańcuchów dostaw	2/1
w2	Integrowanie łańcuchów dostaw	2/1
w3	Analiza strategiczna w łańcuchach dostaw	3/2
w4	Strategiczne działania w łańcuchach dostaw	3/2

w5	Integrowanie dostawców w łańcuchach dostaw	2/2
w6	Logistyczna obsługa klienta	3/2
Ćwiczenia		
Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin 15/10
ćw1	Case study - organizacja i funkcjonowanie przedsiębiorstw w ramach łańcuchów dostaw	13/8
ćw2	Zaliczenie na ocenę	2/2
V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE		
<p>1. Metody kształcenia: wykład multimedialny, case study, ćwiczenia problemowe, dyskusje, praca w grupach</p> <p>2. Narzędzia (środki) dydaktyczne: tablica multimedialna, teksty źródłowe</p>		
VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU		
<p>1. Sposób zaliczenia: egzamin</p> <p>2. Formy zaliczenia: Wykład: egzamin pisemny z wykładu Ćwiczenia: praca pisemna, aktywność na zajęciach</p> <p>3. Podstawowe kryteria oceny lub wymagania egzaminacyjne określone są indywidualnie, jednak powinny zachować adekwatność wobec zaplanowanych efektów uczenia się</p>		
VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA		
Kategoria		Obciążenie studenta
Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)		32/22
Udział w wykładach		15/10
Udział w innych formach zajęć (ćwiczenia)		15/10
Udział w egzaminie		2/2
Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)		43/53
Przygotowanie do wykładu		9/14
Przygotowanie do innych form zajęć (ćwiczenia)		10/15
Przygotowanie do egzaminu		14/14
Przygotowanie do zaliczenia innych zajęć (ćwiczenia)		10/10
Łączna liczba godzin		75
Punkty ECTS za moduł		3
VIII. ZALECANA LITERATURA		
<p>Literatura podstawowa:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Dendera-Gruszka M., Zarządzanie ryzykiem łańcuchów dostaw, Delfin 2019 2.Bozarth C., Handfield R.B., Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw, Wyd. Helion, Gliwice 2007 3.Fechner I., Zarządzanie łańcuchem dostaw, Wyd. Wyższej Szkoły Logistyki, Poznań 2007 4.Ciesielski M., Instrumenty zarządzania łańcuchem dostaw, red. naukowa, PWE, Warszawa 2009 		
<p>Literatura uzupełniająca:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Harrison A., van Hoek R., <i>Zarządzanie logistyką</i>, PWE, Warszawa 2010 2.Czasopisma: "Gospodarka Materiałowa i Logistyka", Czasopismo "Logistyka" 3.M. Hugos, <i>Zarządzanie łańcuchem dostaw</i>, Wyd. Helion, Gliwice 2006 		

*należy odpowiednio wypełnić

**należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (wykład, ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)

*** proszę wpisać odpowiednie kryteria oceny formującej i podsumowującej