

## KARTA MODUŁU

### I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE

#### COLLEGIUM WITELONA UCZELNIA PAŃSTWA WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH

<b>Kierunek studiów:</b>	<b>INŻYNIERIA PRODUKCJI I LOGISTYKI</b>						
<b>Poziom studiów:</b>	studia drugiego stopnia						
<b>Profil studiów:</b>	praktyczny						
<b>Forma studiów:</b>	stacjonarne/niestacjonarne						
<b>Nazwa modułu:</b>	<b>Projekt przemysłowy</b>						
<b>Rodzaj modułu:</b>	Obowiązkowy						
<b>Język wykładowy:</b>	Język polski*						
<b>Rok studiów:</b>	<b>2</b>	<b>Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych:</b>					
<b>Semestr:</b>	<b>3</b>	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Warsztat	Projekt	Seminarium
<b>Liczba punktów ECTS ogółem:</b>	<b>2</b>	-	-	-	-	15/10	-
<b>Forma zaliczenia:</b>	Zaliczenie na ocenę						
<b>Wymagania wstępne:</b>	Zaliczony pierwszy rok studiów						

### II. CELE KSZTAŁCENIA

#### Cele kształcenia:

- Cel 1:** Analiza wybranego procesu produkcyjnego/logistycznego i propozycja rozwiązań.  
**Cel 2:** Wykształcenie umiejętności pracy samodzielnej.  
**Cel 3:** Wykształcenie umiejętności korzystania z opinii specjalistów.

### III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH ORAZ METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW

Efekt	Student, który zaliczył moduł w zakresie:	Odniesienie do efektów kierunkowych	Metody weryfikacji
<b>wiedzy:</b>			
W01	Ma pogłębioną wiedzę w zakresie zarządzania produkcją i logistyką ukierunkowanej na nowoczesnych rozwiązaniach. Ma pogłębioną wiedzę z zakresu funkcjonowania maszyn i urządzeń oraz zna zasady bezpiecznej ich eksploatacji.	K2IPL_W06 K2IPL_W07	Ocena z projektu
<b>umiejętności:</b>			
U01	Umie zastosować współczesne trendy rozwojowe w planowaniu i kierowaniu.	K2IPL_U01	Ocena z projektu
U02	Potrafi dopasować odpowiednie rozwiązania systemowe i informatyczne do optymalizacji procesów oraz wykorzystać zagadnienia automatyzacji i robotyzacji.	K2IPL_U05 K2IPL_U07	Ocena z projektu
<b>kompetencji społecznych:</b>			
K01	Potrafi wykorzystać wiedzę ekspertów w podejmowanych działaniach z uwzględnieniem charakterystyki danej organizacji oraz przestrzegania zasad etyki i kultury organizacyjnej.	K2IPL_K01 K2IPL_K02 K2IPL_K04	Ocena z projektu

### IV. TREŚCI PROGRAMOWE

**Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)**

#### Projekt:

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin
p1	Opracowanie planu i harmonogramu projektu.	15/10 3/2

p2	Etapowe przygotowywanie dokumentacji projektowej dotyczącej giełd magazynowych i transportowych przez studentów oraz prezentacja wyników częściowych.	10/6
p3	Prezentacja wykonanego projektu oraz jego obrona.	2/2

#### V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

##### 1. Metody kształcenia:

Projekt w zakładzie przemysłowym / logistycznym

##### 2. Narzędzia (środki) dydaktyczne:

prezentacje multimedialne, teksty źródłowe, dokumenty, Internet, rzutnik multimedialny, tablica multimedialna

#### VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU

##### 1. Sposób zaliczenia:

- zaliczenie na ocenę

##### 2. Formy zaliczenia:

- zaliczenie na ocenę, projekt, zaliczenie pisemne/ustne
- obserwacja i ocena postaw studenta

**Podstawowe kryteria** oceny lub wymagania egzaminacyjne określone są indywidualnie, jednak powinny zachować adekwatność wobec zaplanowanych efektów uczenia się.

#### VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA

Kategoria	Obciążenie studenta S/N
<b>Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)</b>	<b>15/10</b>
Udział w wykładach	-
Udział w innych formach zajęć (projekt)	15/10
Inne: udział w egzaminie	-
<b>Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe)</b>	<b>35/40</b>
Przygotowanie do wykładu	-
Przygotowanie do innych form zajęć (projekt)	20/25
Przygotowanie do egzaminu	-
Przygotowanie do zaliczenia innych zajęć (projekt)	-
Inne (np. gromadzenie materiałów do projektu, kwerenda internetowa, opracowanie prezentacji multimedialnej itp.)	15
<b>Łączna liczba godzin</b>	<b>50</b>
<b>Punkty ECTS za moduł</b>	<b>2</b>

#### VIII. ZALECANA LITERATURA

##### Literatura podstawowa:

1. Mikulczyński T., Samsonowicz Z., Więclawek R.: *Automatyzacja procesów produkcyjnych*, Warszawa PWN, 2017.
2. Widlok S.: *Planowanie produkcji i dystrybucji.*, Warszawa Wydawnictwa Komunikacji i Łączności, 2016
3. Jeffrey K. Liker: *Droga Toyoty. 14 zasad zarządzania wiodącej firmy*, Wydawca MT Biznes, 2016.
4. James P. Womack, Daniel T. Jones: *Lean thinking – Szczupłe myślenie*. Wydawca Prodpres, 2008.

##### Literatura uzupełniająca:

1. John Shook, Mike Rother: *Metoda mapowania strumienia wartości*, „Naucz się widzieć”, Wydawca Lean Enterprise Institute, 2017.
2. James P. Womack: *Maszyna która zmieniła świat*, Wydawca Prodpublishing, 2007.

\*należy odpowiednio wypełnić

\*\*należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (wykład, ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)

\*\*\* proszę wpisać odpowiednie kryteria oceny formującej i podsumowującej