

KARTA MODUŁU

| I. OGÓLNE INFORMACJE O MODULE | | | | | | |
|--|--|--|-----------|----------|-------------------------------------|------------------------------------|
| COLLEGIUM WITELONA UCZELNIA PAŃSTWOWA WYDZIAŁ NAUK TECHNICZNYCH I EKONOMICZNYCH | | | | | | |
| Kierunek studiów: | ZARZĄDZANIE | | | | | |
| Poziom studiów: | studia pierwszego stopnia | | | | | |
| Profil studiów: | praktyczny | | | | | |
| Forma studiów: | stacjonarne/niestacjonarne | | | | | |
| Nazwa modułu: | Zarządzanie procesami wytwórczymi a Lean Manufacturing | | | | | |
| Rodzaj modułu: | Obowiązkowy | | | | | |
| Język wykładowy: | Język polski* | | | | | |
| Rok studiów: | 3 | Formy prowadzenia zajęć wraz z liczbą godzin dydaktycznych: | | | | |
| Semestr: | 6 | Wykład | Ćwiczenia | Warsztat | Projekt | Seminarium |
| Liczba punktów ECTS ogółem: | 2 | 15/8 | | 15/8 | - | - |
| Forma zaliczenia: | Zaliczenie na ocenę | | | | | |
| Wymagania wstępne: | Student posiada podstawową wiedzę z podstaw zarządzania, nauki o organizacji oraz zdolność syntetycznego myślenia ukierunkowanego na rozwiązywania problemów. | | | | | |
| II. CELE KSZTAŁCENIA | | | | | | |
| Cele kształcenia: | | | | | | |
| Cel 1: Zapoznanie studentów z doskonaleniem procesów i produktów z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing Cel 2: Zapewnienie niezbędnej wiedzy w zakresie zarządzania procesowego w organizacji | | | | | | |
| III. EFEKTY UCZENIA SIĘ WRAZ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH ORAZ METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW | | | | | | |
| Efekt | Student, który zaliczył moduł w zakresie: | | | | Odniesienie do efektów kierunkowych | Metody weryfikacji |
| wiedzy: | | | | | | |
| W01 | Student ma w zaawansowanym stopniu wiedzę o istocie i znaczeniu zarządzania procesami wytwórczymi z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing, jego klasycznych i współczesnych koncepcjach i metodach, a także o funkcjach zarządzania, zasadach, narzędziach i metodach ich realizacji. | | | | K1Z_W01 | Obserwacja i ocena postaw studenta |
| W02 | Student ma w zaawansowanym stopniu wiedzę o istocie, celach i typach organizacji, współczesnych koncepcjach organizacji, zasobach i funkcjach rzeczowych oraz zasadach, metodach i narzędziach ich realizacji, a także ma wiedzę o procedurach tworzenia i likwidacji organizacji | | | | K1Z_W02 | Obserwacja i ocena postaw studenta |
| umiejętności: | | | | | | |
| U01 | Student potrafi scharakteryzować i ocenić system zarządzania organizacją, jego architektury, a także zidentyfikować i ocenić procesy i przedsięwzięcia w ramach poszczególnych funkcji zarządzania oraz wykorzystane w nich metody i narzędzia | | | | K1Z_U01 | Obserwacja i ocena postaw studenta |
| U02 | Student potrafi projektować procesy wytwórcze i przedsięwzięcia realizowane w ramach gospodarowania zasobami oraz poszczególnych funkcji rzeczowych organizacji i funkcji zarządzania z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing | | | | K1Z_U04 | Obserwacja i ocena postaw studenta |
| U03 | Student potrafi wykorzystać metodyki projektowania oraz współczesnych koncepcji organizacji i zarządzania procesami wytwórczymi dla formułowania propozycji uprawnień organizacyjnych | | | | K1Z_U11 | Obserwacja i ocena postaw studenta |
| kompetencji społecznych: | | | | | | |
| K01 | Student zna ograniczenia własnej wiedzy, rozumie potrzebę uczenia się | | | | K1Z_K01 | Obserwacja |

| | | | |
|-----|---|---------|------------------------------------|
| | | | i ocena postaw studenta |
| K02 | Student jest przygotowany do brania odpowiedzialności za powierzone mu zadania w ramach wyznaczonych ról w grupie | K1Z_K02 | Obserwacja i ocena postaw studenta |

IV. TREŚCI PROGRAMOWE

Treści programowe (tematyka zajęć, zaprezentowana z podziałem na poszczególne formy zajęć z określeniem liczby godzin potrzebnych na ich realizację)

Wykłady:

| Kod | Tematyka zajęć | Liczba godzin S/N |
|-----|--|-------------------|
| w1 | Istota zarządzania produkcją i usługą | 2/1 |
| w2 | Proces przygotowania produkcji - istota, zasady, metody i techniki | 2/1 |
| w3 | Proces przygotowania produkcji i projektowania procesów | 2/1 |
| w4 | Planowanie i sterowanie produkcją i realizacja usług | 2/1 |
| w5 | Współczesne koncepcje i metody zarządzania produkcją i usługami | 2/1 |
| w6 | Co to jest Lean Manufacturing i dlaczego warto go wdrażać | 2/1 |
| w7 | Doskonalenie procesów i produktów z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing | 2/1 |
| w8 | Wyznaczniki efektywnego wdrożenia filozofii Lean Manufacturing | 1/1 |

Warsztaty:

| Kod | Tematyka zajęć | Liczba godzin S/N |
|-----|---|-------------------|
| wt1 | Od czego zacząć? Pięć zasad Lean Manufacturing | 2/1 |
| wt2 | 5S czyli miejsce na wszystko i wszystko na swoim miejscu | 2/1 |
| wt3 | SMED czyli metodyka skracania czasów przezbrojeń | 2/1 |
| wt4 | TMP czyli kompleksowe produktywnie utrzymanie ruchu | 2/1 |
| wt5 | Mapowanie Strumienia Wartości | 2/1 |
| wt6 | Ciągły przepływ | 2/1 |
| wt7 | System ssący do sterowania produkcją i sterowania przepływem materiałów nabywanych, czyli szczupła logistyka wewnętrzna | 2/1 |
| wt8 | Kolokwium | 1/1 |

V. METODY KSZTAŁCENIA, NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

1. Metody kształcenia:

Wykład:

- informacyjny (konwencjonalny i multimedialny)
- problemowy
- konwersatoryjny

Warsztaty:

- metoda problemowa
- metoda ćwiczeniowa oparta na wykorzystaniu różnych źródeł wiedzy
- metoda projektu
- studium przypadku
- dyskusja

2. Narzędzia (środki) dydaktyczne: (prezentacje multimedialne, teksty źródłowe, dokumenty, internet, rzutnik multimedialny)

- tablica multimedialna (do wykładu multimedialnego – nawet, jeśli nie wskazano w sylabusie)
- rzutnik multimedialny
- prezentacje multimedialne
- dokumenty i teksty źródłowe

VI. FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA MODUŁU

Forma zaliczenia modułu.

Zaliczenie na ocenę

Kryteria oceny formującej*:**

1. Krótkie zadania domowe
2. Umiejętność samodzielnego rozwiązywania problemów przy tablicy
3. Rozwiązywanie problemów związanych z zarządzaniem procesem wytwórczym na prostych przykładach – studium przypadków

Kryteria oceny podsumowującej*****1. Aktywność z wykładu****2. Kolokwium z warsztatu:**

50-59% - ocena dostateczna,

60-69% - ocena dostateczna plus,

70-79% - ocena dobra,

80-89% - ocena dobra plus,

powyżej 90% - ocena bardzo dobra.

3. Aktywność na zajęciach oraz kolokwia

Na ocenę 3,0: student zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi przy pomocy prowadzącego rozwiązać proste zadania związane z procesami wytwórczymi.

Na ocenę 3,5: zna podstawowe metody i narzędzia, potrafi samodzielnie rozwiązać proste zadania związane z procesami wytwórczymi.

Na ocenę 4,0: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować.

Z pomocą prowadzącego potrafi rozwiązać typowe problemy występujące w procesach wytwórczych.

Na ocenę 4,5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać typowe problemy występujące w procesach wytwórczych.

Na ocenę 5: zna metody i narzędzia omawiane na zajęciach, potrafi je samodzielnie zastosować. Samodzielnie potrafi rozwiązać typowe problemy występujące w procesach wytwórczych z zastosowaniem koncepcji Lean Manufacturing. Jest aktywny na zajęciach.

Ocena podsumowująca*:**

Ocena z modułu: średnia ocen z poszczególnych form zajęć.

VII. BILANS PUNKTÓW ECTS - NAKŁAD PRACY STUDENTA

| Kategoria | Obciążenie studenta (S/N) |
|--|---------------------------|
| Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela (godziny kontaktowe)(suma 1+2+3) | 30/16 |
| Udział w wykładach(1) | 15/8 |
| Udział w innych formach zajęć (**) (2) | 15/8 |
| Inne: udział w egzaminie(3) | - |
| Samodzielna praca studenta (godziny niekontaktowe) suma(4+5+6+7+8) | 30/44 |
| Przygotowanie do wykładu(4) | 10/16 |
| Przygotowanie do innych form zajęć (**) (5) | 14/22 |
| Przygotowanie do egzaminu (6) | - |
| Przygotowanie do zaliczenia innych zajęć (**)(7) | 6 |
| Inne (np. gromadzenie materiałów do projektu, kwerenda internetowa, opracowanie prezentacji multimedialnej itp.) (8) | - |
| Łączna liczba godzin(suma 1+2+3+4 + 5+6+7 +8) | 60 |
| Punkty ECTS za moduł | 2 |

VIII. ZALECANA LITERATURA**Literatura podstawowa:**

1. Pająk E., *Doświadczenia w zakresie wdrażania koncepcji Lean Manufacturing w małych firmach produkcyjnych*. Zeszyty Naukowe Politechniki Poznańskiej, Budowa Maszyn i Zarządzanie produkcją, 6/2007.
2. Womack J.P., Jones D.T., *Lean thinking – szczupłe myślenie. Eliminowanie marnotrawstwa i tworzenie wartości w przedsiębiorstwie*. ProdPress.com
3. Byrne A., *Jak wdrożyć Lean*. Wyd. Lean Enterprise Institute, 2018.
4. Liwowski b., Kozłowski R., *Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją*, Wyd. Wolters Kluwer Business, Warszawa 2006
5. Muhleman A., Oakland A., Lockyer S., *Zarządzanie. Produkcja. Usługi*. Wyd. PWN, Warszawa 2001

6. Pająk E., Klimkiewicz M., Kosieradzka A., *Zarządzanie produkcją i usługami*. Wyd. PWE, Warszawa 2014

Literatura uzupełniająca:

1. Bożek M., Handzelewicz A., *Determinanty efektywnego wdrożenia filozofii Lean Manufacturing*, Problemy jakości, 01/2012.
2. Dudziak A., Piekarski W., Stoma M., *Zarządzanie kosztami według koncepcji Kaizen*, Innowacje w Zarządzaniu i Inżynierii Produkcji, Monografia pod red. R. Knosali, Oficyna wyd. PTZP, Opole 2012.
3. Griffin R.W., *Podstawy zarządzania organizacjami*, Wyd. PWN, Warszawa 2004
4. Koźmiński A. (red.). *Zarządzanie. Teoria i praktyka*, Wyd. PWN. Warszawa 2004

*należy odpowiednio wypełnić

**należy wpisać formę/formy przypisane do modułu określone w programie studiów (wykład, ćwiczenia, seminarium, konwersatorium, lektorat, laboratorium, warsztat, projekt, zajęcia praktyczne, zajęcia terenowe, zajęcia wychowania fizycznego, praktyka zawodowa, inne)

*** proszę wpisać odpowiednie kryteria oceny formującej i podsumowującej