

## Karta Modułu Kształcenia

<b>Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa im. Witelona w Legnicy Wydział Nauk Technicznych i Ekonomicznych</b>					
<b>Kierunek studiów:</b>			<b>Zarządzanie</b>		
Poziom kształcenia:			Studia pierwszego stopnia		
Profil kształcenia:			Praktyczny		
Forma studiów:			Stacjonarne, niestacjonarne		
Nazwa modułu kształcenia:			<b>Zarządzanie procesami wytwórczymi a Lean Manufacturing</b>		
Rodzaj modułu kształcenia:			Obowiązkowy		
Sposób realizacji modułu:			Zajęcia kontaktowe		
Rok studiów	Semestr	ECTS	Formy zajęć i liczba godzin w planie studiów	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
3	5	3	<b>Wykład</b>	<b>15</b>	<b>8</b>
			<b>Warsztat</b>	<b>15</b>	<b>8</b>

### Cele kształcenia:

Cel1: Zapewnienie wiedzy z zarządzania produkcją ze szczególnym uwzględnieniem procesów produkcyjnych i wytwórczych.

Cel2: Koncepcja Lean Manufacturing – umiejętność zniwelowania i unikania zbędnych kosztów, redukcja zbędnych zapasów, poprawa procesu wytwórczego oraz samego produktu

Cel3: Nabycie umiejętności przygotowania, projektowania, planowania i sterowania produkcją oraz procesem wytwórczym.

### Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych:

Wiedza: podstawowa wiedza na temat podstaw zarządzania oraz nauki o organizacji. Umiejętności: wymaga się od studentów umiejętności analizowania i oceny podstawowych zagadnień zarządzania. Kompetencje społeczne: umiejętność pracy w zespole oraz dobra komunikacja interpersonalna.

### Efekty kształcenia w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych:

Kod efektu	Zakres efektu	Opis efektu
EK1	Wiedza	Student zna podstawowe zasady organizacji procesu wytwórczego, zna metody planowania i sterowania produkcją i usługami, zna podstawową wiedzę na temat współczesnych koncepcji i metod zarządzania produkcją i usług, zna koncepcję Lean Manufacturing.
EK2	Umiejętności	Student potrafi zastosować w praktyce wybrane elementy wiedzy w zakresie zarządzania procesem wytwórczym, ma elementarne umiejętności w zakresie zasad prawidłowej organizacji procesów wytwórczych
EK3	Kompetencje	Student potrafi myśleć i działać w sposób kreatywny i przedsiębiorczy, umie gromadzić, analizować i w świadomy sposób interpretować potrzebne informacje, rozumie konieczność systematycznej pracy nad wszelkimi projektami, które mają długofalowy charakter.

### Treści programowe

Kod	Tematyka zajęć	Liczba godzin	
		studia stacjonarne	studia niestacjonarne
w1	Istota zarządzania produkcją i usługami oraz procesem wytwórczym	3	2
w2	Podstawy organizacji produkcji – istota, zasady, metody i techniki.	2	1
w3	Proces przygotowania produkcji i projektowania procesów	2	1
w4	Planowanie i sterowanie produkcją i realizacja usług	3	2
w5	Zarządzanie procesem wytwórczym i reagowanie na pojawiające się nieprzewidziane problemy	2	1
w6	Koncepcja Learn Manufacturing. Korzyści ze stosowania narzędzi Lean Manufacturing	3	1

Forma zajęć: <b>warsztat</b>		Liczba godzin	
Kod	Tematyka zajęć	studia stacjonarne	studia niestacjonarne
ćw1	Analiza procesu produkcyjnego – operacje, stanowiska robocze i formy ich grupowania	2	1
ćw2	Zasady organizacji procesów wytwórczych	2	1
ćw3	Planowanie produkcji	2	1
ćw4	Sterowanie działalnością wytwórczą – harmonogramowanie działań	2	1
ćw5	Kontrola w zarządzaniu procesem wytwórczym	2	1
ćw6	Eliminacja marnotrawstwa, proces ulepszeń Kaizen, przepływ produktów w systemie ciągłym – skracanie czasu przepływu, eliminacja zapasów w toku produkcyjnym	3	1
ćw7	Kolokwium zaliczeniowe	2	2

#### Metody kształcenia (narzędzia dydaktyczne):

MK1: Wykład multimedialny, prezentacja, case study

MK2: Warsztat: zadania problemowe, rozwiązanie zadania praktycznego, pytania pisemne

#### Zasady oceniania zajęć:

##### *Ogólne zasady zaliczania zajęć*

Zaliczenie zajęć może odbywać się zarówno w formie pisemnej jak i ustnej. Praca pisemna powinna być udostępniona studentowi na jego życzenie, a prowadzący musi ją przechowywać przez okres jednego roku lub do zaliczenia kierunkowego efektu kształcenia.

##### *Warunki otrzymania oceny pozytywnej:*

Student powinien

- przynajmniej dostatecznie poznać i zrozumieć podstawową wiedzę zawartą w literaturze podstawowej lub innej formie dostępnej w wyniku aktywnych form zajęć,
- przynajmniej dostatecznie opanować wszelkie umiejętności przewidziane programem przedmiotu,
- wykazać przynajmniej dostateczną umiejętność obserwowania i analizowania otaczających zjawisk, zwłaszcza tych, z którymi jako absolwent będzie miał styczność w praktycznej działalności,
- sprostać wymaganiom przewidzianym dla uzyskania zaliczenia z form towarzyszących przed zaliczeniem formy wiodącej oraz modułu.

##### *Kryteria oceniania:*

Prowadzący ustala kryteria oceniania i przedstawia studentom na pierwszych zajęciach. Zasady zaliczenia są zgodne z Regulaminem Studiów; w szczególności musi być spełniony wymóg dotyczący stopnia opanowania programu: 50-59% - ocena dostateczna, 60-69% - ocena dostateczna plus, 70-79% - ocena dobra, 80-89% - ocena dobra plus, powyżej 90% - ocena bardzo dobra.

#### Sposób weryfikacji efektów kształcenia:

##### *Ocena formująca:*

OF1: Krótkie zadania domowe

OF2: Umiejętność rozwiązywania zadań podczas zajęć

##### *Ocena podsumowująca:*

OP1: Kolokwium pisemne (test) na warsztatach

OP2: Test wiedzy (pytania zamknięte i otwarte)

#### Całkowity nakład pracy studenta:

Nakład pracy studenta	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
<b>Łączna liczba godzin pracy studenta:</b>	<b>75</b>	
Liczba godzin kontaktowych (realizowana podczas zajęć):	30	16
Liczba godzin poświęconych na samokształcenie oraz przygotowanie do zajęć:	25	35
Liczba godzin poświęconych na przygotowanie do zaliczenia modułu:	20	24
<b>Łączna liczba punktów ECTS:</b>	<b>3</b>	
Liczba punktów ECTS przypadająca na zajęcia kontaktowe (1):	2	1

Procent programu modułu realizowany podczas zajęć z nauczycielem (2):	50%	nie dotyczy
---	-----	-------------

(1) Należy podać całkowitą liczbę punktów ECTS.

(2) Dotyczy tylko studiów stacjonarnych; minimalna wartość jest równa udziałowi liczby godzin kontaktowych w łącznej liczbie godzin pracy studenta.

**Tabela odniesień dla modułu kształcenia:**

Efekt kształcenia	Odniesienie do efektu kierunkowego	Cele kształcenia	Treści programowe	Metody kształcenia	Sposób weryfikacji efektów kształcenia
EK1	K1Z_W01, K1Z_W02	Cel1, Cel2, Cel3	w1-w6	MK1	OF1, OP2
EK2	K1Z_U01, K1Z_U04, K1Z_U11	Cel2, Cel3	warsztat1- warsztat6	MK2	OF1,OF2,OP1
EK3	K1Z_K01, K1Z_K02	Cel1, Cel2, Cel3	warsztat1- warsztat6	MK2	OF1,OF2,OP1

**Literatura podstawowa:**

1. Liwowski B., Kozłowski R.: Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją. Wyd. Wolters Kluwer Business, Warszawa 2006.
2. Muhleman A., Oakland A., Lockyer S.: Zarządzanie. Produkcja. Usługi. Wyd. PWN, Warszawa 2001.
3. Pająk E., Klimkiewicz M., Kosieradzka A.: Zarządzanie produkcją i usługami. Wyd. PWE, Warszawa 2014.

**Literatura uzupełniająca:**

1. Griffin R.W.: Podstawy zarządzania organizacjami. Wyd. PWN, Warszawa 2004.
2. Koźmiński A (red.): Zarządzanie. Teoria i praktyka. Wyd. PWN, Warszawa 2004.
3. Lichtarski J. (red.): Podstawy nauki o przedsiębiorstwie. Wyd. AE, Wrocław 2007.

**Nazwiska osób prowadzących moduł:** dr inż. Dariusz Michalski

**Autor programu:** dr inż. Dariusz Michalski